

四工序开料机选用方轨的优势

产品名称	四工序开料机选用方轨的优势
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序开料机选用方轨的优势

方轨适合四工序开料机高速化之应用摩擦阻力小的特性，对设备的驱动马力需求低，节省能源效果大，尤其运动磨耗小，温升效应低，可同时实现机械小型化与高速化需求。

低摩擦阻力，可长时间维持精度。可承受cnc四工序开料机四方向的高负荷能力，几何力学结构的最佳设计，可同时承受径向、反径向与横方向的负荷，并保持行走精度，同时可轻易藉由施于预压与滑块数量，就可以提高起性能与负荷能力。方轨适合四工序开料机高速化之应用摩擦阻力小的特性，对设备的驱动马力需求低，节省能源效果大，尤其运动磨耗小，温升效应低，可同时实现机械小型化与高速化需求。关于四工序开料机使用方轨和圆轨的区别是什么呢?使用方轨都有什么好处?四工序开料机使用方轨定位精度高，重现性佳。直线导轨的滚动运动方式，摩擦系数特别小，尤其静摩擦力与动摩擦力的差距很小，即使在微量进给时也不会有空转打滑的现象，解析能力与重现性最佳，因此可以实现 μm 级的定位精度

产品特点：

床身经过巨型龙门刨处理，经高温回火处理,确保机身变形小,刚性好,强度大，坚固不变形，经久耐用。

设备的关键机构均采用精密零部件装配而成。

再配以大扭矩伺服电机（可选配），高精度齿轮、齿条传动，功率大，运行平稳，使得机床具有运行稳定噪音低，速度快，定位精度高等优点。强力的吸尘系统，保证在加工过程中不产生尘屑飞扬的现象

超强的吸附系统，保证在加工过程中效率大幅度提高。

自动加油润滑系统只需轻轻一按。轻松完成定期保养。

运行速度快，效率高，空程速度可达30米/分以上，在针对波浪板雕刻制作中更是可达到 20 米以上的速度。

采用进口操作系统，分体键盘控制，彩色液晶屏，功能更强大。

具有断点记忆、断电续雕、加工时间预测等功能，保证在隔天的情况下继续加工。

该机除其他雕刻机的性能外，适合于铜板、铝板、铁板上的雕刻切割，又在木工行业中性能彰显。

可根据客户的特殊需求，量身订做各种尺寸和具体要求。