特价批发荣田手摇磨床618精密款干湿两用磨床

产品名称	特价批发荣田手摇磨床618精密款干湿两用磨床
公司名称	东莞市荣朕模具制品有限公司
价格	35800.00/台
规格参数	品牌:荣田 型号:618V 重量:950KG
公司地址	东莞市角社东兴西路53号
联系电话	0769-81871911 18033031911

产品详情

荣田精机手摇磨床优势特点

A本体

本体及九大构件采用高级铸铁FC-30铸成成。经人工正常化热处理。再经过自然时效处理。构件加工采用YASDA， MITSUI SEIKI，TOSHIBA，ELB等世界一流设备一次装夹加工。床身比国内同型号机床重约80KG，提高稳定性。

B自动润滑系统

导轨及精密滚珠丝杆持续不断地受到进口自动润滑系统的润滑，确保更长使用寿命，及能长期保持最佳精度。冷却和润滑系统皆与机体分开，消除振动并且有利散热。

C砂轮头进给轴

研磨进给系统是由被覆Turcite经精密铲花的一V一平轨道搭配自动润滑系统、精密研磨丝杆、伺服马达组成，能获平顺运动、优异的重复定位精度及较长的轨道寿命。

D砂轮主轴

砂轮主轴采用超精密级轴承（P4、ABEC7级）及V3级低振马达，保证研磨光洁度。免除了金属对金属的接触，可获得近乎永久的使用寿命。砂轮主轴具有高刚性及高阻尼的特性。

E工作台

高性能工作台在本公司专利的静压油膜轨道润滑系统所产生的油膜上移动，没有金属对金属的碰撞，极耐磨损可保长久的使用寿命。经由静压油膜轨道润滑系统不断地运转来确保极佳的平顺性及一致的高精度。工作台角度指示器方便实施圆筒校正和锥度研磨应用。工作台採全行程支撑设计以避免发生工作台悬垂现象。

F头架主轴

头架主轴结构采用高性能设计，主轴由高精密轴承组合而成，提供主轴转速0－3600rpm的无段变速。

J专利设计润滑系统

循环式自动润滑，当油压系统启动即可向各滑道及螺杆供油，采用合理的油压回路设计，选用优质油压元件，减少温升、换向平稳。

荣田精机精密立式铣床培训事项

1、公司配有专业的教员、专用场地及设备，提供专门为客户编制的培训计划；

2、培训时间为3-5天（操作过所购类型机床者为佳），由卖方提供免费培训；

3、培训地点：在卖方培训部、车间现场进行，有实际操作经验者可于客户交货现场进行；

4、培训内容为：①掌握软件的使用，能够进行正常的生产加工；

②机床的基本操作及注意事项，确保机床的最佳使用效果；

③机床的基本维护，有效提高机床的稳定性和使用寿命。