

# 小导管冲孔机厂家

产品名称	小导管冲孔机厂家
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	42888.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HYCK-50NC 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

## 产品详情

### 小导管冲孔机厂家

建筑设计质量与人们的日常生活息息相关。随着节能理念的不断深化，节能已经成为现代建筑设计的主要要求之一。基于此，文章主要针对建筑节能设计的必要性进行分析，并分别从自然通风方面、遮阳防晒方面以及气候适应性方面，逐一分析传统建筑技术在现代建筑节能设计中的应用流程，以期为实际的建筑节能设计工作提供良好的理论参照，使其更加符合人们的多样性要求。

小导管冲孔机生产效率高：每分钟可压缩3-5根工件，比车床加工效率提高3-5倍。每台床每班可生产2000-3000件，非常适合大规模生产。产品质量高：径缩压后的工件，直径、圆度、锥形误差均不超过0.03mm。光洁度可达7以上。1、完全代替人工切割的方式；2、体积小，占地面积少，移动方便；3、省时、省力、省人工，箭头光滑远超人工切割的不规整。4、模具灵活，可根据客户需求定制（解决方型管、长方型管及六棱型缩头）

数控小导管冲孔机有三个特点：一：打孔精度高!采用电脑控制，CCD摄像头定位，进口精密丝杆导轨传动，配备精密冲具，进口气缸控制打孔。确保冲孔误差： $\pm 0.008\text{mm}$ 。二：打孔速度快!运用我司自主开

发的VT系列软件，高速稳定电机，高运算工业电脑，打孔速度可达0.5秒/孔!三：设备高稳定性!各主要零配件均采用进口材料，强大的软件开发队伍确保设备长期稳定!设备终生确保打孔精度。

超前小导管冲孔机可分为两大类：一、普通冲孔机：这类锁孔机一般有各种开关控制，制作简单，价格便宜。二、数控冲孔机：一般由PLC可编程控制系统控制各个电器件的运行，机器的电机和平台由伺服电机和步进电机驱动，动作准确，加工效率高。设备保养：要与正常使用联繫在一起。比如行程、压力都要设定的合理高效。液压机最主要的就是油的问题。油温：不能过高与过低，超工作范围要有冷却或者加温。清洁：定期清理过滤器。油中有杂质容易损坏密封件和动作失灵，甚至主缸会有划痕。保持设备周围环境的清洁，减少灰尘对设备的伤害。按规定时间换油，并定期检圖查油质，检圖查各接头处是否漏油。地基要好，不得震动。。

小导管冲孔机厂家售后：该设备质保期为一年，质保范围不包括人为损坏和易损原件。质保期过后我厂提供终身售后支持，并提供原厂原件相关配件设施。设备安装调试，我厂委派专业安装技术人员到客户现场进行安装指导，调试，并对设备操作人员进行培训，直到机器操作人员可完成机器操作为止。设备故障维修处理，机器在任何时间内出现故障，我厂在接到电话的两个小时内给予准确答复，如电话沟通后客户无法进行维修，我厂将在最短时间内派遣维修工作人员到达客户现场对机器进行维修。