

# 小导管冲孔机

产品名称	小导管冲孔机
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	42188.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HYCK-50NC 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

## 产品详情

### 小导管冲孔机设备展示

我国国土面积较大，但绝大多数为山地与丘陵地区。随着我国的公路建设水平的不断完善，因此在隧道工程上也取得了一定的进展。在多个特殊地形的地区，公路隧道的初步规模已逐渐形成。虽然取得了一定的成绩，但目前我国的隧道公路仍存在较多需要被完善的地方。尤其在渗漏防护方面，因岩土中存在较多的裂缝水以及地表径流水，使运营期公路隧道深受渗水危害，致使隧道内部潮湿，严重影响行车安全。同样的因隧道内部潮湿现象也将导致大量水蒸气的产生，严重影响隧道能见度，对行车安全带来巨大的威胁，使交通事故频频发生。因此，相关部门对于此问题的改善程度将在很大程度上改善我国运营期公路隧道的行车安全，对我国的公路建设也将有重大的意义。

小导管冲孔机送料方式采用液压/气动夹紧工件自动进料,按孔距自动向外送料,送料方式采用高精度伺服电机自动控制送料。人性化操作界面，仅需输入产品的孔位坐标参数即可进行产品加工，无需专业人员编程。控制：屏操作界面+PLC数控控制+台达伺服。

冲孔机机械主要部件：电器部件：采用台圖湾圖台达可编程控圖制器、伺服电机、伺服驱动器与连接件滚珠丝杆：台圖湾产TGB进口丝杆。直线导轨：台圖湾产HIWIN进口导轨。送料滚轮：采用中空，表面镀硬铬，表面处理到60°（HRC），重量轻，耐磨；传动齿轮：精密研磨齿轮。机件加工：主要部件均

采用进口加工中心加工。

【小导管冲孔机用途及优点】 1、 我公司生产的数控超前小导管冲孔生产线具备人工智能化，大大提高生产效率的同时又提高了加工精度，是传统人工加工效率的10倍以上。2、 设备具备自动送料机构；一个工人操作，傻瓜式控制，尺寸定位，只需一分钟就可完成管子的冲孔加工；无公差、忽略劳动强度带来的人工延时滞后。3、 设备送料机构可实现360°旋转，实现一次送料多位置冲孔的功能！4、 设备生产工艺流程。

主要规格：HYCNC-80适用：碳钢管材、C型钢、方管适用材料长度：直送6000 mm穿芯长度：6000mm  
冲孔能力：80\*80加工管材：80\*80送料方式：直送或夹送每管件可设冲孔数：200孔

超前小导管冲孔机具有冲孔速度快、效率高，可实现单孔、双孔及多孔冲孔，所有的程序编写及输入均直接在触摸屏界面上进行，操作极为方便、快捷、准确。《可对 42 50 60 76 89 108钢花管(小导管)打孔》

小导管打孔机操作: 1.打开机器后盖,往油箱中加入大约56升清洁的46#抗磨液压油。 2.将电源线接好,然后打开在机器侧面安装的总开关,如果模具自动产生动作,则说明电机转向正确,如果没有动作,则说明电机反转,应将接线头处的三根火线 当中的任意两根对调即可(注意:必须切断电源后方可操作)。 3. 机器初次使用时应空扣压10~20次,观察各部位均正常后方可使用。山东光伏地桩缩尖机效果在冬季使用时应空载运动20-30次,以使油温增高一些,同时可增加机器的使用寿命。

小导管冲孔机售后承诺：1、 客户如发现故障情况，本公司在接到客户来电通知的二十四小时之内将给出一个明确的答复，本公司维修人员将尽力以最快的时间前去为客户公司解决故障、问题。2、 设备保质期为12个月，设备部分设备程序终身维护，保质维修中不包括一些易损零件（焊接接头和电极）与人为损坏状况。3、 质保期之后，提供长久售后服务支持的保障，设备配件以原价格向客户提供机器配件。