YD102耐磨堆焊药芯焊丝1.2

产品名称	YD102耐磨堆焊药芯焊丝1.2
公司名称	河北宏阳焊接材料有限公司
价格	37.00/公斤
规格参数	宏阳:耐磨焊丝 YD102耐磨堆焊药芯焊丝:耐磨堆焊焊条 河北:药心焊丝
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	15028903895

产品详情

YD102（Q)耐磨堆焊药芯焊丝 性能介绍：该焊丝为钛钙型渣系CO2气体保护焊药芯焊丝。焊接工艺性能优良，飞溅小，电弧稳定，脱渣容易，焊缝成形美观。 用途
该焊丝适用于堆焊和修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如车轴齿轮和搅拌机叶片。 推荐焊接参数：Φ1.2电流160~220A，电压20~36V， Φ1.4电流160~240A，电压23~26V Φ1.6电流200~280A，电压22~28V
CO2气流量20L/min，焊丝伸出长度15~20mm，焊速35cm/min，焊枪倾角80°，电流类型：直流反接。
熔敷金属的化学成分（%） 牌号 项目 C Mn YD102(Q) 保证值 ≤0.20 ≤3.5 一般值 0.18 3.2
堆焊层硬度：保证值HRC ≥22 一般值HRC 24-28