

供应优质A002不锈钢焊条

产品名称	供应优质A002不锈钢焊条
公司名称	锦州市麒麟焊接材料有限责任公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:锦麒麟 型号:A002 产地:锦州
公司地址	凌海市大凌河办事处四角屯(大锦线南)
联系电话	0416-2990916 15504981810

产品详情

A002

A002不锈钢焊条

A002不锈钢焊条 说明:A002是钛钙型药皮的超低碳Cr19Ni10不锈钢焊条。交直流两用,有良好的工艺性能。其熔敷金属含碳量 0.04%,有很好的抗晶间腐蚀性能。

A002不锈钢焊条 用途:用于焊接超低碳Cr19Ni10不锈钢结构,也可用于06Cr18Ni11Ti工作温度低于300耐腐蚀的不锈钢结构,主要用于合成纤维、化肥、石油等设备的制造。

A002不锈钢焊条 注意事项:1、焊前焊条须经150 左右烘焙1h;2、尽可能采用直流电源,电流不宜过大,以免焊条发红;3、熔敷金属耐腐蚀性能及铁素体含量由供需双方协议确定。

锦麒麟牌焊接材料产品有焊条、焊丝等近300个品种。主要生产不锈钢焊条、堆焊焊条、铸铁焊条、镍及镍合金焊条、铜及铜合金焊条;适用于气体保护焊(MIG、TIG)的不锈钢焊丝等。公司严格按照ISO9001:2000标准的要求,竭诚为您提供优质的产品、满意的服务,让顾客满意。

供应A002焊条_不锈钢焊条 熔敷金属化学成分(%)

C Mn Si Cr Ni Mo Cu S P

标准值 0.04 0.5~2.5 0.90 18.0~21.0 9.0~11.0 0.75 0.75 0.030 0.040

供应A002焊条_不锈钢焊条 熔敷金属力学性能:

项目 Rm(MPa) A(%)

标准值 520 35

供应A002焊条_不锈钢焊条 焊接参考电流

焊条直径 (mm) 2.0 2.5 3.2 4.0 5.0

焊接电流 (A) 25~50 50~80 80~110 110~160 160~200

不锈钢焊条牌号型号 : G202/G207/G217/G247/G302/G307 A001/A002/A007/A022/A027/A032/A037/A042
/A052/A062/A067/A072A082/A097/A101/A102/A107/A112/A117/A132/A137/A146/A147/A172A201/A202/A207/
A212/A222/A232/A237/A242/A301/A302/A307/A312A317/A402/A407/A412/A422/A427/A432/A437/A462/A502/
A507/A512A607/A707/A717/A802/A902 AF2209/AF2553/AF2593/AF2594/AF2595/AF312