

# 舞阳钢厂低温压力容器钢板09MnNiDR

产品名称	舞阳钢厂低温压力容器钢板09MnNiDR
公司名称	舞钢尊信钢铁有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:舞阳钢厂
公司地址	平顶山舞钢市垭口恒大华府5号楼1504室
联系电话	0375-8120716 15803905977

## 产品详情

材质|性能|成分|现货|切割|价格|哪里有|底价|便宜|用途|优质|加工|河南舞钢|安钢|河南舞阳钢厂|仓库|供货|采购|出口|进口|正火回火|调质|GB国标|ASTM美标|EN欧标|JIS日标|舞技|ISO认证|德标DIN|船级社|临氢抗氢HIC|特殊|材料|高强|耐磨|一探|二探|三探|表面|四切|理计|过磅|称重|板面|规格|牌号|钢板|配货|质量|探伤|热处理|舞阳钢板厂|舞阳钢铁厂|中国舞钢|中国舞阳

牌号09MnNiDR，交货状态：正火或正火+回火，-70度低温冲击。

应用于石油、化工设备脱乙烷塔、CO2吸收塔、中压闪蒸塔、冷却器、脱乙烷塔、再吸收塔、压缩机机壳、丙烷低温储罐制造等。

与美标低温容器板SA537CL1相比，其低温冲击要求为-40度，无论从力学性能还是适用范围09MnNiDR都要比其突出有优势。国产09MnNiDR已经能够代替进口SA537CL1，各单位使用舞钢09MnNiDR相当广泛。

。

### 简介及应用范围

09MnNiD是低温压力容器用钢板

“D”是低拼音的个字母

“R”是容拼音的个字母

09MnNiDR，交货状态：正火或正火+回火 淬火+回火

-70度低温冲击。

产地：舞阳钢铁、武汉钢厂、重钢、南钢、济钢、舞钢-09MnNiDR主要应用于化工设备脱乙烷塔、石油、CO2吸收塔、中压闪蒸塔、压缩机机壳、脱乙烷塔、丙烷低温储罐制造、再吸收塔、冷却器等。

## 化学成分

牌号	化学成分 (质量分数) Wt%								
	C	Si	Mn	Ni	V	Nb	Alt	P 不大于	S
09MnNiDR	0.12	0.15~0.50	1.20~1.60	0.80~1.20	—	0.04	0.020	0.2	0.012

现货执行国家标准含量范围如上表所述

期货合同可按设计需求控制化学元素含量

钢板超声波检验标准按GB/T2970或JB/T4730.3执行，检验标准和合格级别在合同中注明。

钢板表面不允许存在裂纹、气泡、折叠和夹杂等对使用有害的缺陷。钢板不应有分层。

钢板成批验收，每批钢板由同一牌号、同一炉号、同一厚度、同一热处理制度组成，每批重量不大于30T，单张重量超过30T的钢板按张组批。

根据客户要求，厚度大于16mm的钢板可逐热处理张进行力学性能检验。

力学性能取样位置按GB/T2975的规定，对厚度大于40mm的钢板，冲击试样的轴线应位于厚度四分之一处。

钢板的包装、标志及质量证明书应符合GB/T247的规定。

舞钢09MnNiDR与德国进口13MnNi6-3拉伸、冲击试验结果对比：

牌号	厚度	状态	取样方向	屈服强度 a	拉伸强度 b	5% %	%	-70 AKV 横向 (J)
09MnNiDR	24	正火	横向	380-410	520-530	31-32	73-75	282 286 288
13MnNi6-3	24	正火	横向	390-385	575-580	29-31	75-74	195 166 61

以上结果表明舞钢生产的低温压力容器用钢板具有良好的韧性配合和低温冲击韧性，实物质量超过或接近国外企业同级别钢板的实物质量。

公司可供产品说明：一、钢板范围：厚度8 - 700mm，宽度1600 - 4000mm，长度5000mm - 18800mm，单重50.00吨。根据需要还可供更大规格钢板。二、钢板种类：碳钢板、低合金高强钢板、桥梁钢板、建筑结构钢板、造船及海上平台钢板、锅炉压力容器钢板、模具钢板、合金结构钢板、油气输送管线钢板、高韧性高强度钢板、耐酸ND耐候NH耐腐蚀HIC钢板、复合钢板、耐磨NM钢板等300多个国内外牌号。三、可供探伤要求、Z15、Z25/Z35厚度方向性能要求、高强度高韧性要求等钢板。四、可按国标、企标、AISI美标SME/ASTM、JIS日本、DIN德标、NF法国、BS英国、EN欧洲、ISO国际等标准供货。五、可供热处理工艺：正火+回火、正火、回火、调质、控轧等。六、船板已取得DNV、GL、LR、BV、RINA、CCS、NK、ABC、KR等九国船级社认证。质量保证体系通过ISO9001 - 2000标准认证。20R、20g、16MnDR、16MnR通过国家免检产品认证。我公司切割加工中心以舞阳钢铁、宝钢、武钢等一线钢

厂的优质钢板切割配料为主。品种涵盖普板、合金钢板、容器钢板、高强钢板，切割厚度6mm-350mm。本中心拥有等离子切割机、大型数控火焰切割机、大型液压剪板机等钢板切割加工设备，以及一流的技术人才队伍和售后服务体系。实现从产品图纸、采购 切割 加工 配送一站式服务，从而限度的为客户节省人力物力，实现其原材料零库存和减少资金积压与减少设备投入的目的