

全屋定制家具有哪些机器 厂家直销四工序开料机

产品名称	全屋定制家具有哪些机器 厂家直销四工序开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

全屋定制家具有哪些机器 厂家直销四工序开料机15621867710

诺承数控开料机的优势：

1. 开料机相同也能够雕琢浮雕，也能够切开镂空，开料机和雕琢机除了装备不同结构也不同，开料机要的是速度快、精度高、长期切开功用安稳，切开出的板材没有锯齿，不崩边、切开面润滑无毛刺，切开板材不易断刀等特色，诺承数控开料机采用合理装备，共同的规划工艺、具有板材定位功用，电控式真空吸附省时省力节约时刻
2. 提高板材运用率，开料机用铣刀开料，能够恣意掉转方向，可切开异性，推台锯开料有必要一刀究竟，板材运用率低，合作自行研制软件主动优化，均匀每张板运用率2.7-2.8平方。
3. 一般开料机一天开料板材120-150平方左右，主动上下料开料机150-180平方左右，尤其是定制板式家具行业，曾经让您头疼的异型产品现在都能轻松解决。
4. 节约人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，节约推台锯的大工师傅薪酬，板材每张多运用0.3平方，运用数控开料机开料比推台锯每张板节约10元。
5. 诺承数控开料机，每天8小时50张板，SCW-7高端开料机每天8小时为80张板，一般开料机为人工上下料，机器加工时人工能够中心歇息，大大减少人工劳动强度。
6. 本机器为傻瓜式操作，悉数核算为核算机核算，零过错，零故障率。操作简略，任何一个小工，通过厂家3-5小时训练就可直接上岗。
7. 下降劳动强度，推台锯一天干30张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人薪酬高，技

术工人难管理。

8. 诺承数控开料机为全数控傻瓜式操作，无论是一般开料机仍是主动上下料您只需求招一个女工就能轻松搞定。

9. 诺承数控开料机摆脱了图纸上画图算尺度的繁琐操作，只需求在电脑上输入尺度就能完结板子的主动优化排版，而且零过错让您不必再忧虑核算错尺度造成板材废品。

10. 开料机开料速度快，开料机作业时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时刻都花在了挪腾板子，调靠尺上了，

11. 传统开料锯需求两个人来来回回抬板调尺度，一天下料累的腰酸背痛，而且开料机没有吸尘设备对操作者的身体会带来很大的损伤。

12. 开料机尘埃小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

13. 诺承数控出产的全主动上下料开料机，合作封边反转线只需一人操作就能完结开料和封边，大大提高出产功率和节约了大量人工下降企业本钱。

精度方面：不会出现崩边、锯齿。对生产工艺各个环节进行严格要求。从最初的床身进行数控机床精细加工到生产的打表装配都层层把

加工效率：加工效率是由设备的整体稳定性和对接软件决定的。诺承数控配套设计拆单软件设计简单，板材利用率高，减少空运行行程。让您同样的时间产量更高。设备整体空运行速度快、切割速度也比行业其他厂家快。一天下来，同样的设备要多加工10几张板。一个月、一年下来，给工厂降低了成本、节省了时间，增加了利润。

吸附方面：诺承数控采用双层四分区真空吸附台面，中间带有真空储气仓。此设计是诺承数控引领行业率先提出的，保证大板小板都不跑板。减少费板、减少补板时间。

吸尘：诺承数控对吸尘结构进行精心设计，尽量实现360度无死角吸尘。吸尘管道都进行加粗，尽量减少板子下料后必须再吹一遍的时间。

1、高强度机身设计与Y轴双马达驱动，设计更合理，加工速度快，维护简单，故障低。

2、先进的数控加工系统，功能强大，人性化操作，可选通过U盘或者网络接收数据

3、进口伺服驱动和电机，力量大，加工速度快，运行平稳，噪音极低。

4、大功率主轴，恒功率，噪音低，超强的雕刻与切割力量，大大提高工作效率。

5、进口高精密线性轨道，运行平稳，精度高，支撑稳定，延长机器使用年限。

6、Z轴采用进口工业级滚珠丝杆，定位准确，让加工效果更完美。

7、配合专业石材雕刻刀具，使雕刻石材的过程更加流畅。

8、软件兼容性好，可兼容TYPE3、Artcam、精雕JD、文泰雕刻、UG、MasterCAM、PowerMill等多种CAD/CAM设计制作软件。

应石材加工(主要)：装饰公司、工艺品行业、石材行业、碑刻行业、陶瓷公司雕刻