

供应排水污水厂专用ASD5310可燃气体探测器

产品名称	供应排水污水厂专用ASD5310可燃气体探测器
公司名称	辽宁中皓科技有限公司
价格	2.00/只
规格参数	品牌:安仕得 型号:ASD5310-可燃气体 检测气体:可燃气体EX
公司地址	沈阳市苏家屯区孔雀杉路35号别墅区101栋6门
联系电话	024-66661216 13504971456

产品详情

供应排水污水厂专用ASD5310可燃气体探测器产品描述：

采用嵌入式技术和高灵敏度抗中毒型气体传感器，能自动适应环境的变化，结合先进传感器数字处理系统，自动修正传感器的老化曲线，保持恒定的报警灵敏度。

催化燃烧式传感器工作原理：催化燃烧式气体传感器主要由检测元件D、补偿元件C、固定电阻及可变电阻构成惠斯能桥路，当空气中无可燃性气体时，桥路输出为零，当空气中含有可燃性气体扩散到检测元件时，由于催化作用产生无焰燃烧，使检测元件温度升高，电阻增大，使桥路失去平衡，从而有一电压信号输出，这个电压的大小与可燃性气体浓度成正比。信号经放大，模数转换，通过指针或液晶显示器显示可燃气体的浓度。

供应排水污水厂专用ASD5310可燃气体探测器产品特点：

- 1、可燃气体探测器外壳采用加厚防爆铝合金外壳，加厚防爆玻璃面板，保证产品可以在各种工业防爆环境中长期稳定的工作。
- 2、总线式可燃气体探测器电源及总线部分均采用无极性方式设计，总线采用抗干扰防静电保护电路，保证可燃气体探测器长期稳定工作。
- 3、可燃气体探测器使用专用的红外遥控器操作，软件采用多线程嵌入式系统驱动智能人机对话界面进行编程，客户可以通过简便的操作即可对探测器的相关功能（详见操作说明书部分）进行调节满足客户各种功能需求。
- 4、可燃探测器采用进口高精度气体探测传感器，具有智能控制传感器高浓度淹没保护功能。
- 5、可燃探测器自带一路开关量输出（正常时常开、报警时闭合），可通过参数设置调节输出设置跟随（高限报警或低限报警）。

壁挂式沈阳有毒气体探测器可以有效的检测出可燃气体的浓度，预防可燃气体泄漏后气体浓度超标。辽宁中皓科技有限公司总结多年安装经验，制定出详细沈阳有毒气体探测器的安装方案和详细的沈阳有毒气体探测器使用说明书，用户可根据沈阳有毒气体探测器说明书内的安装接线示意图来操作，针对沈阳有毒气体探测器使用过程中遇到的疑难问题，可以随时拨打售后电话13386891718咨询我们。

供应排水污水厂专用ASD5310可燃气体探测器技术参数：

检测原理：	催化燃烧式	检测气体：	可燃气体
检测量程：	0~100%LEL	工作电压：	DC24V ± 10V
采样方式：	扩散型	工作功耗：	1.5W (DC24V)
型号说明：	ASD5310：四总线通信方式、ASD5300K：单开关量输出、ASD5310I：4~20mA 三线分线通信		
输出方式：	1组无源开关量输出，可关联低限或高限报警，正常时常开，报警闭合。		
通信方式：	ABUS四总线通信（B）4~	通信距离：	1500米(1.5mm ²)
	20mA三线通信（I）		
防爆等级：	Exd CT6	防护等级：	IP65
外壳材质：	铸造铝合金、防爆玻璃	电气接口：	G1/2寸 螺纹(内)
工作温湿度：	-40 ~+70 ， 93%RH	压力范围：	86kPa~106kPa
显示方式：	无		
操作方式：	无	传感器寿命	3年（典型值）
报警误差：	± 3%LEL	示值误差：	± 5%LEL
低限报警值：	25%LEL(出厂设定值)	高限报警值：	50%LEL(出厂设定值)
响应时间：	<30s(T90)	输出容量：	30V，2A(触点最大电流)
)
探测器净重：	1.5Kg	淹没保护：	智能超量程保护电路
外形尺寸：	(长×宽×高) 198mm×140mm×92mm		

厦门可燃探测仪ASD5300沈阳EX探测仪一共有 30 多种型号以上只显示1-3种型号，如没有合适您的产品请咨询辽宁中皓科技有限公司

其使用的领域涉及到石油化工行业、电力行业，水处理行业、烟草行业、制药行业、食品行业、煤炭、冶金、市政燃气、环境监测等多种场合现场检测。