

U型槽模具质量硬度不足的原因及补救方法介绍

产品名称	U型槽模具质量硬度不足的原因及补救方法介绍
公司名称	保定市清苑区永久模具机械加工厂
价格	100.00/个
规格参数	品牌:永久模具 型号:常规 产地:保定
公司地址	河北省保定市清苑区阎庄乡南阎庄村（经营场所）
联系电话	0312-6793280 15233728688

产品详情

U型槽模具质量硬度不足的原因及补救方法介绍

保定永久模机械厂专业生产U槽模具,为你提供专业的解释U型槽模具生产情况,采取相应的措施。后的u型槽模具生产硬度不足的原因有什么?和什么措施可以补救吗?不当等原因引起的炉或冷却槽方法,并将其固定过程温度、维护检查温度控制系统、装炉,间隔均匀,合理分散槽,积累或包入槽冷却是被禁止的。

淬火温度过高,这是这个过程设置温度或温度控制系统错误不当造成的,应当温度校正技术,维修检查温度控制系统。设定的回火,回火温度过高,温度控制系统故障错误或高温充电时,应当温度校正技术,维修检查温度控制系统,不高于设定温度加载。冷却不当,导致预冷时间太长,不正确的冷却介质,淬火介质温度和冷却性能下降,增加搅拌不良或槽的温度过高,措施:来,进入低谷,等等,掌握淬火冷却介质特征;油温度60~80,水温低于30,当大量的淬火冷却介质升温,应该添加冷却淬火介质或切换到其他冷却槽冷却;加强冷却剂混合,当女士+50。脱碳,这是由于原料剩余脱碳层或淬火加热的预防措施控制大气热量,盐浴加热、真空炉、箱式炉采用包装保护或使用抗氧化涂料;机械加工余量增加2~3 u型槽模具,u型槽模具加工、u型槽模具生产。