

水泥基匀质板设备改性A级匀质板生产线

产品名称	水泥基匀质板设备改性A级匀质板生产线
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

水泥基匀质板设备改性A级匀质板生产线

1.水泥基匀质板设备工艺流程可以分为预发泡、熟化和模压成型三个阶段，其中以预发泡和模压成型为主。2.发泡原理 在常温下，通过强溶剂的溶解和膨胀作用使聚苯粒料变软，为其内部发泡剂的发泡膨胀、控制压力创造条件，使原料在发泡容器内保持粘度较大的液体或塑性状态。打开阀门，因为外界压力远远低于容器内部压力，聚苯粒料在压力作用下喷出的同时，其内所含发泡剂如丁烷、戊烷、石油醚等气化产生压力使已软化的粒料膨胀形成泡孔而发泡成型。适当的压力是可发性聚苯颗粒快速发泡的关键。

匀质板设备预加工按配方称取原料并混合，混合后的物料可以根据需要预加工成含发泡剂的粉状、糊状、粒状、片状或各种形状的料坯，称为可发性聚苯。将可发性聚苯直接放入压模发泡成型称为一步法，目前建筑和包装行业广泛采用的就是一步法高发泡成型。将可发性聚苯进一步预发泡制成预发泡粒料或料坯，然后再放入模具模压发泡成型，称为二步法。