

十年陈红花郎酒,10红花郎

产品名称	十年陈红花郎酒,10红花郎
公司名称	许奎
价格	550.00/箱
规格参数	品牌:红花郎 卫生许可证:QS510015010376 商品条形码:QS510015010376
公司地址	中国 江苏 南京市白下区 南京白下区大光路87号商务楼118室
联系电话	86 025 13276238919 13276238919

产品详情

品牌	红花郎	卫生许可证	QS510015010376
商品条形码	QS510015010376	产品标准号	Q/20505082-9.01
净重	500 (ml)	保质期	10000 (年)
酒精含量	53 (%)	原料与配料	小麦 高粱
生产厂家	四川古蔺郎酒厂	OEM	否
原产地	四川	特产	是
储藏方法	阴凉、通风处		

介 酱香典范·红花郎 红花郎酒是四川郎酒集团有限责任公司重点推出的系列酒之一。具有酒质香浓、醇厚、味陈、甜爽、尾净舒适、风格优美的特点。新开发的产品在保证原有酒质和风格特点的基础上，在包装上进行了大胆创新，以其新颖独特的包装设计，突破了传统，开创了白酒包装超时尚之先河。在中国白酒的坐标上，酱香是一种独特的香型，是我国白酒中极其珍贵的一大类。此中杰出者，红花郎酒当为典范。包装：瓶形经105道工艺精心打磨，特别引进英国低温红，24k砂金烧花，24k亮金压边。瓶形线条流畅柔美，张弛有度。纯正红色，亦含蓄亦奔放，完美表现了红花郎酒的非凡品味。2004年3月19日，魅力十足的红花郎酒以其精美的包装，鲜艳而热烈奔放的“中国红”色彩在众多酒包装中脱颖而出，荣获中国酒业包装创新大奖“最佳视觉效果奖”。

2004年10月，红花郎酒酒瓶荣获中国工业设计协会设立的最高荣誉——“2004中国优秀工业设计奖”。酒体：采海拔1000米以上云贵高原之珍稀米红粱；取深山1000米以下之天然郎泉水；恪守千年传承至今的酿造古法；经数以亿计的微生物参与循环发酵；每一瓶红花郎酒皆经过9次蒸酿、8次发酵、7次取酒，长达一年的生产周期，10年、15年以上的洞藏储存期，历经千淬百炼，这才催生出一个包含400多种香味成份，绿色健康，弥足珍贵的酱香珍品。2004年1月，红花郎酒以其“酱香突出、醇厚净爽、优雅细腻、回味悠长、空杯留香久”的独特风格，被中国食品工业协会白酒专业委员会授予“首届中国白酒科学技术大会指定荣誉产品”称号。2004年3月24日至26日，中国酿酒工业协会组织中国名白酒企业在贵州茅台酒厂召开“2004年国家白酒评酒委员年会”，并对“国家级的名白酒”进行了集中检测、品评及数据汇总，红花郎酒获酱香类白酒第一名。（据中酒协白（2004）05号文，红花郎酒外观评分为99分，感官品评得分96.789分。）2004年6月14日，四川省食品工业协会、四川省质量技术监督局组织全国著名白酒

专家、国家评委、省评委在成都对四川省白酒业主要产品的感官质量进行鉴评，并委托国家酒类检测中心对酒样的理化指标进行了检测，结果显示，红花郎酒被评定为感官质量特别优秀（专家评分在88分以上）。2005年1月，在世界最大、最专业的葡萄酒及烈性酒评酒组织—伦敦国际评酒组织举办的评酒会上，红花郎酒获白酒类唯一“特别金奖”。2006年，红花郎酒获“中国白酒十大创新品牌”。2007年，红花郎酒生产工艺研究及应用获“四川省科技进步一等奖”。