

重庆自来水球墨铸铁管 重庆自来水球墨铸铁管厂家

产品名称	重庆自来水球墨铸铁管 重庆自来水球墨铸铁管厂家
公司名称	重庆鹏乾商贸有限公司
价格	3900.00/吨
规格参数	鹏乾:自来水 球墨铸铁管:自来水 重庆:自来水
公司地址	重庆市大渡口区春晖路街道金桥路3号加工楼7号
联系电话	023-68939958 13608351065

产品详情

重庆自来水球墨铸铁管 重庆自来水球墨铸铁管厂家 球墨铸铁管的安装要求 重庆球墨铸铁管厂 球墨铸铁管的安装要求1、施工前，对管材、管件、橡胶圈等做一次外观检查，发现有问题的均不能使用。2、管道安装一般采用滑入式“T”型接口，只要将插口插入承口就位即可。施工实践证明，这种接口具有可靠的密封性、良好的抗震性和耐腐蚀性；操作简单、安装技术易掌握改善了劳动条件。是一种比较好的接口形式。安装程序为：清理承口插口 清理胶圈 上胶圈 下管（排管） 在插口外表和胶圈上刷润滑剂 顶推管子使之插入承口 检查。3、安装要点：

、清理管口：将承口内的所有杂物清除擦洗干净。、清理胶圈、上胶圈：将胶圈上的粘着物清擦干净，把胶圈弯为“梅花形”或“8”字形装入承口槽内，并用手沿整个胶圈按压一遍，或用橡皮锤砸实，确保胶圈各个部分不翘不扭，均匀地卡在槽内。、在插口外表面和胶圈上涂刷润滑剂：将润滑剂均匀地涂刷在承口安装好的胶圈内表面、在插口外表面涂刷润滑剂时要将插口线以外的插口部位全部刷匀。、下管：应按下管的要求将管子下到槽底，通常采用人工下管法或机械下管法。、安装机具设备：将准备好的机具设备安装到位，安装时注意不要将已清理的管子部位再。次污染、顶推管子使之插入承口：在安装时，为了将插口插入承口内较为省力、顺利。首先将插口放入承口内且插口压到承口内的胶圈上，接好钢丝绳和倒链，拉紧倒链；与此同时，让人可在管承口端用力左右摇晃管子，直到插口插入承口全部到位，承口与插口之间应留2mm左右的间隙，并保证承口四周外沿至胶圈的距离一致。、管件安装：由于管件自身重量较轻，在安装时采用单根钢丝绳时，容易使管件方向偏转，导致橡胶圈被挤，不能安装到位。因此，可采用双倒链平行用力的方法使管件平行安装，胶圈不致被挤。也可采用加长管件的办法，用单根钢丝进行安装。、检查：检查承口插口的位置是否符合要求（用钢板尺伸入承插口间隙中检查胶圈位置是否正确到位）。重庆鹏乾商贸有限公司主要生产K9级国标球墨铸铁管，水冷金属型离心球墨铸铁管，铸铁管件，柔性铸铁排水管，球墨铸铁井盖，篦子等等，产品适用于供水管、排水管、输气管道、空调管道，楼房排水管等各种工程项目安装使用，系各自来水大工程、工厂排污管网的理想选择。、执行国家GB/T13295-91标准ISO2531-K9级。离心球墨铸铁管规格重量KG m/根 规格重量KG m/根 规格重量KG m/根DN100 球墨铸铁管 95.6米 DN150 球墨铸铁管 144.6米 DN200 球墨铸铁管 194.6米 DN250 球墨铸铁管 255.6米 DN300 球墨铸铁管 323.6米 DN350 球墨铸铁管 403.6米 DN400 球墨铸铁管 482.6米 DN450 球墨铸铁管 577.6米 DN500 球墨铸铁管 669.6米 DN600 球墨铸铁管 882.6米 DN700 球墨铸铁管 1123.6米 DN800 球墨铸铁管 1394.6米 DN900 球墨铸铁管 1690.6米 DN1000 球墨铸铁管 2017.6米 DN1200

球墨铸铁管 2758 6米.球墨铸铁管还具有良好的抗外压性，可以降低管床和保护层的制作要求，使管道铺设既经济又可靠另外，外喷锌、喷沥青漆、内衬水泥等措施保证了铸管的内、外抗腐蚀性。球墨铸铁管-国标球墨铸铁管生产-墨铸铁管厂家*墨铸铁管直销-k9球墨铸铁现货-球墨铸铁管生产商-离心球墨管低价销售-墨铸铁管销售安全提示公司坚持“做事先做人”的企业精神，弘扬“老老实实做人，实实在在做事，长长久久发展”的经营理念，打造让客户满意.让客户放心.让客户信赖的文明信誉企业！我们的愿望就是给您：最优惠的价格、最可靠的质量、最快捷的交货、最满意的服务！！！并向全国新老客户郑重承诺：1.如果在与您供货期间，您发现国内同等质量的管材和板材高于我公司销售价格的，我公司将按供货价格的2倍返还。2.在与您供货期间，您有新增型号和规格的变动，我公司包换。3.发错货或延迟发货，我公司包赔。电话023- 68939968 13608351065