

## 德国巴斯夫PBT（授权）上海一级代理商

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 德国巴斯夫PBT（授权）上海一级代理商       |
| 公司名称 | 上海伦信塑化有限公司                |
| 价格   | .00/个                     |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 上海市奉贤区南桥环城西路2225号第二棟3081室 |
| 联系电话 | 18565596378 13437149353   |

## 产品详情

PBT特性：

优良的机械性能，机械强度高，耐疲劳性和尺寸稳定好。蠕变也小，这些性能在高温条件下也极少有变化。

生产PBT所消耗的能量是中低的，这对于范围内能源紧缺的情况下，具有十分重要的意义。

耐热老化性优异，增强后的UL温度指数达到120~140，此外，户外长期老化性也很好。

耐溶剂好，无应力开裂。

PBT易于阻燃，可达UL94V-0级，由于与阻燃剂亲和性能好，所以容易开发反应型或添加型的阻燃品级。阻燃产品在电子电器工业中获得广泛应用。

PBT遇水易分解，在高温、高湿环境下使用需谨慎。

优良的电气性能，体积电阻率及介电强度高，耐电弧性优良，吸湿性极小，在潮湿及高温环境下，也能保持电性能稳定，是制造电子、电器零件的理想材料。

易成型加工和二次加工，易用普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快，流动性好，模具温度也比其他工程材料要求低，在加工薄壁制品时仅需几秒钟，对大部件也只需40-60s即可。

PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低），流道（水口）易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化

#### PBT用途：

用于汽车，电子，电器等产业精密注塑用，如线圈骨架，开关，插座，汽车把手，灯座，风扇外壳，电气零件开关。德国朗盛PBT供应：B1305 注塑级

B1501 食品级

B1505 出注塑级 B2505 防火级

B3215 玻纤增强10%

B3235 玻纤增强30%

B4215 玻纤增强12%防火级

B4225 玻纤增强20%防火级

PBB4235 玻纤增强30%防火级 PB7616 玻纤增强15%低翘曲级 等。

PBT其它物性优势不方便一一详解，如需详情请来电本公司咨询及订购！

本公司长期供应工作PBT原材料，以及各大型号. 温馨提示：本公司可提供16%的增值税票，可提供产品各种相关证书。例如：如：ROHS(SGS)报告，UL认证，材质证明及物质安全资料表（MSDS）