

株洲硬质合金YL90.2 蓝织供应

产品名称	株洲硬质合金YL90.2 蓝织供应
公司名称	广东蓝织金属材料有限公司
价格	500.00/千克
规格参数	品牌:钻石 型号:板棒管条 支持订做 产地:株洲
公司地址	东莞市长安镇乌沙社区兴一路120号C栋一楼103号(注册地址)
联系电话	17563325774

产品详情

牌 号	密 度	抗弯强度	硬 度	推 荐 用 途
	g/cm ³	N/mm ²	(HRA)	
YL90.2	13.70—13.90	2400	83.0	适于中规格螺栓缩颈模。

YW1 红硬性较好，能承受一定的冲击负荷，是通用性较好的合金。适于耐热钢高锰钢不锈钢等难加工钢材的加工，也适于普通钢和铸铁的加工。

YW2 耐磨性仅次于YW1，单其使用强度较高，能承受较大的冲击负荷，适于耐热钢高锰钢不锈钢及高级合金钢的粗加工 半精加工，也适于普通钢和铸钢。

YT30 耐磨性和运行的切削速度较YT15高，但使用强度抗冲击韧性较差。适于碳素钢与合金钢的精加工，如小断面的精车 精镗，精扩等。

YT15 耐磨性优于YT15合金，但抗冲击韧性较YT5差。适于钢，铸钢，合金钢中切削断面的半精加工或小切削断面精加工。 YT14 使用强度高，抗冲击和抗震性好，仅次于YT5合金，但耐磨性较YT5好，适于碳素钢与合金钢连续切削时的粗车粗 铣，间断切削时的半精车和精车。

YT5 在钨钴钛合金中强度，抗冲击及抗震性最好，但耐磨性较差。适于碳素钢与合金钢（包括锻件，冲压件，铸铁表皮）间断切削时的粗车粗刨半精刨。

YG3X 在钨钴钛合金中耐磨性最好，但冲击韧性较差，适于铸铁有色金属及其合金，碎火钢，合金钢小切面的高速精加工。

YG3 耐磨性仅次于YG3X，对冲击和震动较敏感，适于铸铁有色

金属及其合金连续切削时的精车半精车，精车螺纹与扩孔

YG6A 属细颗粒合金，耐磨性好，适于冷硬铸铁，有色金属及其合金的半精加工，亦适于碎火钢合金钢的半精加工及精加工。

YG6X 属细颗粒碳化钨合金，其耐磨性较YG6高，使用强度近似于YG6合金，适于加工冷硬合金铸铁与耐热合金钢，也适于普通铸铁的精加工。

YG6 耐磨性较高，但低于YG3，抗冲击和震动比YG3X为好。适于铸铁，有色金属及合金，非金属材料中等切削速度的半精加工和精加工。

YG8 使用强度高，抗冲击，抗震性较YG6好，但耐磨性和允许的切削速度较低。适于铸铁，有色金属及合金，非金属材料低速粗加工。

YD201 适用于铸铁、轻合金的半精加工、粗加工、亦可作为铸铁、低合金钢的铣削加工。

蓝织公司为了适应市场的特殊需要，特从美国，日本，德国，瑞典，台湾引进钨钢（硬质合金）产品有：耐磨、耐冲击、不导磁、耐高温、细颗粒等50多个系列。形状有标准件和非标准件：钨钢长条、钨钢圆棒、钨钢精磨棒。所有材料均红过HIP处理，去除合金组织内部微孔，且增加、改善合金抗弯强度等机械性能，使品质完全确保。

蓝织钨钢板材：1.0mm-70mm*100mm*100mm/（105*105）/（150mm*150mm）/（105mm*150mm）/（200mm*200mm）

蓝织钨钢毛胚圆棒：直径1mm-100mm*330mm/400mm/600mm/800mm/1000mm

蓝织钨钢精磨棒：直径1mm-100mm*330mm~/1000mm（长度可按客户规格线切割）

蓝织钨钢长条：100mm/320mm/330mm~1000mm现货规格齐全，现货库存，其他可订做！