

D608耐磨堆焊电焊条

产品名称	D608耐磨堆焊电焊条
公司名称	河北宏阳焊接材料有限公司
价格	40.00/公斤
规格参数	宏阳:耐磨焊条 D608耐磨堆焊电焊条:砖厂绞龙专用耐磨焊丝 河北:绞龙专用耐磨焊条
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	15028903895

产品详情

D608

符合 GB/T 984 EDZ-A1-08

说明:

D608是石墨型药皮的CrMo铸铁堆焊焊条，可交直流两用，更适宜采用直流电源反接。由于堆焊金属为铸铁组织的Cr、Mo碳化物，因此堆焊层具有较高的硬度和耐磨性，对泥沙及矿石的磨耗有良好的抵抗能力。

用途:

用于农用机械、矿山设备等承受砂粒磨损与轻微冲击的零件。

熔敷金属化学成分(%)

	C	Cr	Mo
保证值	2.50~4.50	3.00~5.00	3.00~5.00
例值	3.40	3.56	4.00

堆焊层硬度：

HRC 55

参考电流 (DC+)

焊条直径 (mm)	3.2	4.0	5.0
焊接电流 (A)	90~120	130~160	170~210

注意事项:

1.焊前焊条须经250 烘焙1h。2.堆焊时焊件预热400~500 ；若堆焊厚度允许时可先用J507焊条堆焊一层，再趁热堆焊，焊后缓冷。3.堆焊层不能进行切削加工，只能磨加工。