

不锈钢表面钝化工艺 不锈钢表面防锈工艺 不锈钢表面抗盐雾供应

产品名称	不锈钢表面钝化工艺 不锈钢表面防锈工艺 不锈钢表面抗盐雾供应
公司名称	惠州市佳一美金属表面处理材料有限公司
价格	26.00/KG
规格参数	佳一美牌:钝化液 JYM-100:钝化剂 惠州:钝化
公司地址	惠阳区新圩镇塘吓
联系电话	0752-3950016 15307523679

产品详情

不锈钢表面钝化工艺 不锈钢表面防锈工艺 不锈钢表面抗盐雾供应

有些朋友可能心中一直有疑问，为什么客户要求不锈钢工件一定要做钝化处理？不锈钢钝化有什么好处？它的作用是什么？操作工艺会不会很复杂等一系列的疑问。下面就让佳一美小编吴展为大家来解答这些疑惑。

不锈钢为何要做钝化：不锈钢材料也叫马氏体不锈钢材料，因含碳量较高，其工件的防锈性能较差，而通过佳一美牌不锈钢钝化液钝化处理之后，其防锈能力可提高20倍，而且工艺简单，钝化后不改变工件的尺寸大小以及原色泽，因此做一个钝化是佳的选择。

不锈钢钝化液简介：不锈钢钝化液仅专为SUS400系列铁素体、马氏体不锈钢，以提高抗腐蚀能力而开发。属于马氏体材料通用原色钝化的一种新产品。

本品采用环保有机酸为主氧化剂，添加高效阳极吸附中间体助剂，优缓蚀剂以及少量高份子钝化促进剂化合而成，不含酸蚀成分，无味。通过本品钝化，可有效保证钝化过程中不会破坏工件原色泽，不改变工件尺寸，并大提高不锈钢工件的抗盐雾能力。如400系列等无镍不锈钢410、420、430、1cr13、2cr13、3r13所有型号的不锈钢材料，用于提高其工件的耐腐蚀能力，处理后的工件不改变原色泽，耐盐雾能力可提高6至100倍，可达中性盐雾试验780H不生锈。由于钝化处理时会在工件表面生成一层致密而不易破坏的钝化膜，广泛应用于螺丝、紧固件、刀片、马达轴等，前景十分广阔。

不锈钢钝化液操作工艺：首先将不锈钢工件表面的油污清洗干净，然后将佳一美牌不锈钢钝化液加温至70度，放入钝化液中浸泡30分钟，然后将工件取出用清水冲洗干净表面残留的药液，接着将工件放入佳一美牌不锈钢稳定剂中浸泡15分钟，稳定剂温度控制在60至65度之间。再取出用清水冲洗干净表面的药液，烘干包装即可。

如您想了解更多的钝化知识，欢迎致电佳一美公司进行咨询。

