

现货推销PA66高耐磨70G33L美国杜邦

产品名称	现货推销PA66高耐磨70G33L美国杜邦
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	28.80/千克
规格参数	美国杜邦:PA66 70G33L:高耐磨PA66
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

现货推销PA66高耐磨70G33L美国杜邦

让你买湘远塑胶的理由

- 1 免费提供样品及小批量试模。
- 2 免费提供原料材质证书及各种认证报告。
- 3 24小时技术跟踪支持。
- 4 价格更便宜，可为你节省5%以上。
- 5 出货周期快，全国范围只需3-4天。

特性：

PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于

薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持

塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$ （这里t为塑件厚度，直径应当是0.75mm）。

用途：

PA66塑料应用PA66是PA系列中机械强度最高、应用最广的品种，因其结晶度高，故其刚性、耐热性都较高，高温电气插座零件、电气零件、齿轮、轴承、滚子、弹簧支架、滑轮、螺栓、叶轮、风扇叶片、螺旋桨、