

# D266高锰钢焊条

产品名称	D266高锰钢焊条
公司名称	河北宏阳焊接材料有限公司
价格	26.00/公斤
规格参数	宏阳:耐磨焊条 D266高锰钢焊条:D266高锰钢焊条 河北:高锰钢焊条
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	15028903895

## 产品详情

正品D266高锰钢焊条 EDMn-B-16 耐磨堆焊焊条3.24.05.0

D256是低氢钾型药皮的高锰钢堆焊耐磨焊条，可交直流两用（交流焊时，空载电压不低于70V），堆焊时宜采用小电流，窄焊道，趁红热时立即锤击或水淬，以减少裂缝倾向。堆焊金属为奥氏体高锰钢，具有加工硬化，坚韧和耐磨的特点。适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损部位的堆焊。

D266是低氢钾型药皮的高锰钢堆焊耐磨焊条，可交直流两用（交流焊时，空载电压不低于70V），堆焊时宜采用小电流，窄焊道，趁红热时立即锤击或水淬，以减少裂缝倾向。堆焊金属为奥氏体高锰钢，具有加工硬化，坚韧和耐磨的特点。由于焊缝金属中加入了Mo，从而提高了抗裂和耐磨性能。适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损部位的堆焊。

D276为低氢型药皮的高铬锰钢耐气蚀堆焊耐磨焊条，D276可交直流两用（交流时空载电压大于70V）。焊缝金属能加工硬化，富有韧性、耐气蚀，并具有良好的抗裂纹性能。适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片导水叶等，同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机构、推土机刀片、抓斗、破碎刃等。

D277为低氢型药皮的高铬锰钢耐气蚀堆焊耐磨焊条，D277采用直流反接。焊缝金属能加工硬化，富有韧性，耐气蚀，并具有良好的抗裂纹性能。适用于对堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片导水叶等，同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机构、推土机刀片、抓斗、破碎刃等。

D286是低氢钾型药皮的高锰钢锰钼型堆焊耐磨焊条，交直流两用。熔敷金属为奥氏体组织，可冷作加工，冲击后硬化，抗冲击耐磨性好，韧性高并具有良好的抗裂性能。适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专用焊条，也可用于各类破碎机、推土机等受冲击磨损部位的堆焊。