

YD997砖厂绞龙专用耐磨焊丝

产品名称	YD997砖厂绞龙专用耐磨焊丝
公司名称	河北宏阳焊接材料有限公司
价格	40.00/公斤
规格参数	宏阳:耐磨焊丝 YD997砖厂绞龙专用耐磨焊丝:砖厂绞龙专用耐磨焊丝 河北:绞龙专用耐磨焊丝
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	15028903895

产品详情

气体保护焊堆焊焊丝一览表（直径1.2mm、1.6mm）

牌号	焊条对应型号	堆焊层硬度	特点及主要用途
		HRC	
HB-YD172(Q)	D172	40	用于堆焊齿轮、挖泥斗、矿山机械等磨损件。
HB-YD207(Q)	D207	50	用于堆焊推土机刀片，螺旋桨等磨损零件。
HB-YD212(Q)	D212	50	常温高硬度堆焊，用于堆焊挖斗、矿山机械等受磨损的机件表面。
HB-YD256(Q)	D256	HB 170	高锰钢堆焊，适用于破碎机等受冲击磨损部位的堆焊。
HB-YD322(Q)	D322	55	用于堆焊各种冲模及切削刀具，兼用于修复要求耐磨损性能较高之机械零件。
HB-YD327A(Q)		55	专门用于模具堆焊，耐磨性能高于D322
HB-YD337(Q)	D337	48	用于铸钢或锻钢上堆焊锻模。
HB-YD397(Q)	D397	40	用于堆焊铸钢或锻钢做坯。

HB-YD405A(Q)		52-59	体的热锻模或堆焊高强度 耐磨件。
HB-YD430A(Q)		20-35	用于热轧辊开坯辊堆焊
HB-YD488A(Q)		45-50	用于打底焊
HB-YD507MoA(Q)		35-45	用于轧辊堆焊
HB-YD507MoNb(Q)		33-42	用于阀门堆焊
HB-YD518(Q)		40-50	用于阀门堆焊
HB-D467Q)		52-55	用于连铸辊堆焊
			用于二铁盾构施工刀具刃 口堆焊
HB-YD58(Q)		55-62	用于堆焦机磨靴堆焊
HB-YD67(Q)		58-63	用于耐磨表面的堆焊
HB-YD688(Q)		50-55	高铬合金焊丝，用于耐磨 打底堆焊
HB-YD888(Q)		55-63	高铬合金焊丝，用于耐磨 表面堆焊
HB-YD888Ni(Q)		55-60	高铬合金焊丝，用于耐磨 表面堆焊
HB-YD888MoW(Q)		55-60	高铬合金高温耐磨焊丝， 耐磨表面堆焊
HB-YD95(Q)		55-63	高铬合金焊丝，用于耐磨 表面堆焊
HB-YD988(Q)	宏顺焊材	55-63	高铬合金焊丝，用于耐磨 表面堆焊
HB-YD114(Q)		50-55	高锰钢焊丝，用于受强烈 冲击表面堆焊
HB-YD115(Q)		50-55	高锰高铬焊丝，用于受强 烈冲击表面堆焊
HB-YD165(Q)		60-65	高硬度耐磨焊丝，适用于 磨粒磨损表面堆焊
HB-YD265(Q)		60-65	高硬度耐磨焊丝，适用于 磨粒磨损表面堆焊
HB-YD258(Q)		55-60	用于耐磨表面堆焊。