

舞阳钢厂 15crmor钢板

产品名称	舞阳钢厂 15crmor钢板
公司名称	舞钢尊信钢铁有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:舞阳钢厂
公司地址	平顶山舞钢市垭口恒大华府5号楼1504室
联系电话	0375-8120716 15803905977

产品详情

15crmor钢板市场价格

15CrMoR与15CrMoR(H)的区别 密度 焊接工艺

1. 临氢15CrMoR和15CrMoR(H)钢板使用范围

本技术条件适用于中温压力容器受压元件用厚度 150mm的钢板。

2. 临氢15CrMoR和15CrMoR(H)钢板引用标准GB713-2014

3. 尺寸、外形、重量及允许偏差

3.1 钢板的尺寸、外形及允许偏差应符合GB/T709的规定。

3.2 厚度偏差按GB/T709的B类或C类执行，在合同中注明。

3.3 钢板理论重量交货，理论计重采用的厚度为钢板允许的最大厚度和最小厚度的算术平均值。钢的密度为7.85g/cm³

4. 临氢15CrMoR和15CrMoR(H)钢板技术要求

4.1临氢15CrMoR和15CrMoR(H)钢板化学成分要求，应符合表1的规定。

表1 化学成分 Wt%

成分分析C Si Mn P S max Cr Mo

熔炼分析

0.12~~0.18 0.15~~0.40 0.40~~0.70 0.010 0.010 0.8~~1.2 0.45~~0.60

成品分析

0.10~~0.20 0.13~~0.43 0.37~~ 0.73 0.012 0.0100.75~~1.25 0.43~~0.62

成分分析Ni Cu Sb* Sn* As* max [H]*

熔炼分析 0.20 0.20 0.003 0.015 0.016 2ppm

成品分析 0.20 0.20 0.003 0.015 0.016 2ppm

注：（1）熔炼分析应按每炉（罐）号取样，产品分析（包括X系数）应按交货张取样。

（2）带“*”号的元素记录分析结果。[H]在保证熔炼分析的前提下，可不进行成品分析。

4.2 临氢15CrMoR和15CrMoR(H)钢板冶炼方法：采用电炉+炉外精炼、并经过真空脱气的冶炼工艺。钢板应为本质细晶粒镇静钢。

4.3 临氢15CrMoR和15CrMoR(H)钢板交货状态：钢板以正火（允许加速冷却）+回火状态交货。

4.4 临氢15CrMoR和15CrMoR(H)钢板力学性能，应符合表2的规定。

表2 项目 数值 单位 室温拉伸Rm 厚度

100mm 450~~590 MPa

>100~150mm 440~~580

室温拉伸Rp0.2

厚度 100mm 295MPa >100~150mm 255

室温拉伸A 19 %室温拉伸 断面收缩率Z 45（适用于园拉伸试样） 40（适用于板拉伸试样%）

0 夏比冲击功（V型缺口） 平均值 55J高温拉伸 屈服强度Rp0.2备 见MPa

室温弯曲试验b=2a 180° d=2a 无裂纹

注： 进行冲击试验时，应记录侧向膨胀值和纤维状端口百分数供参考

厚度大于20mm的钢板可进行高温拉伸试验，高温拉伸试验温度在合同中注明，其Rp0.2指标应符合GB 713-2014的规定（中间温度按插值法进行计算）并在合同中注明。

5. 试验方法及检验规则

力学性能试验按交货张进行，其试样的切取位置，试验项目，试验方法、试验数量、热处理状态见表3。

若成品张长度大于7m时，在另一端再取一块样坯进行表2所列的各项力学性能试验。

表3 样坯切取位置 试验项目 试验方法 试样数量 试样位置 模拟焊后热处理

封头钢板 筒体钢板

室温拉伸 GB/T 228 样坯A上取一件 试样轴线横向 Max .PWHT

高温拉伸 GB/T 4338样坯A上取一件 试样轴线横向 Max .PWHT
0 夏比 (V型缺口) 冲击试验

GB/T 229样坯A上取2套, 每套3件 TXT/4处, 试样轴线横向

室温弯曲试验GB/T 232 每张钢板取一件 试样轴线 横向交货状态

钢板厚度 30mm时, 应采用全厚度试样进行试验, 厚度 > 30mm时, 试样轴线为钢板1/4板厚处。

冲击功试样试样轴线为钢板1/4板厚或尽可能接近1/4板厚处, 缺口开在试样侧面, 其轴线应垂直于钢板轧制表面。冲击性能不能满足表2规定时, 应从同一张钢板 (或同一样坯) 上再取3个试样进行试验, 前后6个试样冲击功的算术平均值不得低于55J, 可以有两个试样小于55J, 但小于48J的试样只能有一个。

合格指标见表2的注 (适用于厚度大于20mm的钢板)。

6. 临氢15CrMoR和15CrMoR(H)钢板超声波探伤: 钢板逐张进行超声波探伤检查, 探伤标准及合格级别在合同中注明。

7. 临氢15CrMoR和15CrMoR(H)钢板的标志: 执行GB 713-2014的规定。

8. 临氢15CrMoR和15CrMoR(H)钢板未尽事宜执行GB 713-2014标准的相关规定。

F 附加补充要求: 附加要求各条款仅在合同中明确规定时执行, 分选项如下:

F1 根据供需双方协商, 高温拉伸、室温拉伸和夏比 (V形缺口) 冲击试验可以按表3要求在TXT/2板厚取样, 性能指标符合表2的要求, 原表3要求的取样位置不再执行。

F2 根据供需双方协商, 厚度 60mm的钢板可按表4要求进行低温冲击检验, 代替0 冲击功检验, 取样及检验方法执行第8条有关0 冲击功检验规定, 试样位置执行表3的规定 (在有F1要求时试样位置为TXT/2, 不再执行TXT/4)。

表4 15CrMoR (HIC) 和15CrMoR(R-HIC)钢板低温冲击性能检验

适用厚度冲击温度单位数值

60mm-10 J平均值 41J

冲击性能不能满足表4规定时, 应从同一张钢板 (或同一样坯) 上再取3个试样进行, 前后6个试样冲击功的算术平均值不能低于41J, 可有两个试样小于41J但小于34J的试样只能有一个。

F3 钢板硬度: 钢板可以取样进行硬度检验, 试样经过最小模拟焊后热处理的硬度不大于220HB。取样位置执行表3中取样示意图的规定, 检验位置为板厚1/4处。

F4舞阳钢铁钢板奥氏体晶粒度检测: 钢板奥氏体晶粒度不低于5级, 试样为交货状态, 检验方法执行GB/T6394的规定。取样位置执行表3中取样示意图的规定, 检验位置为板厚1/4处。

F5 钢板厚度拉伸试验: 钢板可按GB 5313标准进行厚度拉伸试验, 试样为最小模拟焊后热处理状态。

F6夹杂物检验：钢板可按GB/T 10561标准提供夹杂物等级检验，试样为交货状态。取样位置执行表3中取样示意图的规定，检验位置为板厚1/4处。

F7回火脆化系数应符合以下要求：

$X=(10P+5Sb+4Sn+As) \leq 15$ ，式中元素以PPM含量代入，如0.01%以100ppm代入。

$J=(Si+Mn)X(P+Sn)X \leq 180$ ，式中元素以重量百分含量代入，如0.01%以0.01代入。

可供产品：

一、钢板范围：厚度8 - 700mm，宽度1600 - 4000mm，长度5000mm - 18800mm，单重50.00吨。根据需要还可供更大规格钢板。

二、钢板种类：碳钢板、低合金高强钢板、桥梁钢板、建筑结构钢板、造船及海上平台钢板、锅炉压力容器钢板、模具钢板、合金结构钢板、油气输送管线钢板、高韧性高强度钢板、耐酸ND耐候NH耐腐蚀HIC钢板、复合钢板、耐磨NM钢板等300多个国内外牌号。

三、可供探伤要求、Z15、Z25/Z35厚度方向性能要求、高强度高韧性要求等钢板。

四、可按国标、企标、AISI美标ASME/ASTM、JIS日本、DIN德标、NF法国、BS英国、EN欧洲、ISO国际等标准供货。

五、可供热处理工艺：正火+回火、正火、回火、调质、控轧等。

六、船板已取得DNV、GL、LR、BV、RINA、CCS、NK、ABC、KR等九国船级社认证。质量保证体系通过ISO9001 - 2000标准认证。20R、20g、16MnDR、16MnR通过国家免检产品认证。

我公司切割加工中心以舞阳钢铁、宝钢、武钢等一线钢厂的优质钢板切割配料为主。品种涵盖普板、合金钢板、容器钢板、高强钢板，切割厚度6mm-350mm。本中心拥有等离子切割机、大型数控火焰切割机、大型液压剪板机等钢板切割加工设备，以及优秀的技术队伍和售后服务体系。实现从产品图纸、采购切割加工配送一站式服务，从而限度的为客户节省人力物力，实现其原材料零库存和减少资金积压与减少设备投入的目的