

膏状铝焊料，适用于铝及铝合金工件的钎焊

产品名称	膏状铝焊料，适用于铝及铝合金工件的钎焊
公司名称	中山市瑞力特五金材料有限公司
价格	40.00/罐
规格参数	规格:0.2kg/小罐 型号:LQ4047 包装:1kg/包
公司地址	广东省中山市西区沙朗恒苑路37号
联系电话	86-013392225611 13392225611

产品详情

宝贝名称：膏状铝焊料，铝钎焊膏，银焊膏

产品分类：铝基环保钎料 产品编号：RLT-LQ4047

规格：0.2Kg/小罐 价格：40元/小罐，

规格：1Kg/大罐 价格：160元/大罐

膏状铝焊料，膏状铝钎焊料，铝焊膏，公司牌号是：LQ4047。是一种由铝硅合金粉末、助焊剂、粘结剂组成的膏状铝钎焊料。固液相线：585，建议最低钎焊温度：590~630。合金粉末是铝硅共晶成份，颗粒度 150目，密度：1.9-2.1Kg/dm³，水性助焊剂。适用于复杂焊点、精细焊点、密集焊点等铝及铝合金工件的钎焊，活性好，渗透性，润湿性好，焊后残留物少，焊缝显铝白色，但经阳极化处理后显灰黑色。适用火焰钎焊，高频钎焊，电阻钎焊，炉中钎焊等，焊接时无需添加助焊剂，但焊前需对工件进行除油除锈处理。广泛运用于铝发热盘、铝散热器、铝自行车、制冷铝管路，汽车空调管路等产品的钎焊。配合自动点膏机、自动钎焊机，可以实现高效率规模化生产。钎焊是个系统工程，因涉及到钎料的匹配性，请亲们下单前先通过旺旺咨询我们店主，以便为您遴选更适用和经济性的产品。

详细产品信息及焊接技术咨询请登录公司网站：<http://www.rulte.com>

铝焊膏最佳储存环境是：密封，18-24度。通常焊膏保质期在4个月。开罐后一次未使用完的，最好能用保鲜膜密封，这样可以防止里面溶剂挥发导致焊膏凝固以及有异物掉入。此款铝焊膏助焊剂是水性的，所以凝固后可加水性稀释剂。如想得到满意的焊接强度，只需做到如下几点即可：1合适的间隙，该条件下为0.1-0.2mm；2母材表面清洗干净；3选用钎料是否合适，里面所含助焊剂是否合适；4装夹，如果需要装夹，是否可以保证间隙一致；5加热方式，是否保证母材均匀受热，钎焊时间尽可能短等。