

压块机专用焊条堆焊耐磨电焊条

产品名称	压块机专用焊条堆焊耐磨电焊条
公司名称	河北宏阳焊接材料有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	宏阳:耐磨焊条 压块机专用焊条堆焊耐磨电焊条:堆焊焊条 河北:碳化钨焊条
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	15028903895

产品详情

耐磨焊条

符合GB EDRCrMoWV-A1-03

用途:用于堆焊

用来修复要求耐磨损性能较高的机械零件。

熔敷金属化学成分(%)

化学成分CSPMoCrVW保证值 0.50 0.035 0.040 2.50 5.00 1.007.0~10.0

堆焊层硬度:(焊后空冷)HRC 55

参考电流(AC、DC)

焊条直径(mm) 3.2 4.0 5.0焊接电流(A)80~140160~190190~230

注意事项:1.焊前焊条须经250 左右烘焙1h。2.焊前需将工件预热至300 以上,以免开裂。