

木炭机推进器专用耐磨焊条

产品名称	木炭机推进器专用耐磨焊条
公司名称	河北宏阳焊接材料有限公司
价格	38.00/公斤
规格参数	宏阳:耐磨焊条 木炭机推进器专用耐磨焊条:堆焊焊条 河北:碳化钨焊条
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	15028903895

产品详情

木炭机耐磨焊条 木炭机推进器专用耐磨焊条本厂专业生产销售各种耐磨焊条,耐磨焊丝,合金耐磨药芯焊丝,合金焊条,碳化钨焊条,堆焊焊条,钴基焊条,镍基焊条,耐冲击耐磨焊条,耐高温耐磨焊条,铸造碳化钨气焊焊条,不锈钢焊条,铸铁焊条,特种焊条,专用焊条,木炭机推进器专用焊条,高合金、耐冲击、耐高温、超硬碳化钨合金焊条,合金锤头,合金钎头,耐磨合金砖机口,芯杆,磁头,耐磨合金板,砖机专用高强超硬耐磨堆焊电焊条,进口焊条D802钴基堆焊焊条D802钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条,采用直流反接,堆焊金属在650 工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性,用于要求在650 左右工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性的场合,或承受冲击和冷热交错的部位,如堆焊高温高压阀门及热剪切刀刃等。熔敷金属化学成分/%C-0.70~1.40 Si 2.0 Mn 2.0 Cr-25.0~32.0 Fe 4.0 W-3.0~6.0其他 4.0 Co-余量堆焊层硬度HRC 40D812钴基堆焊焊条钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条,采用直流反接,堆焊金属在650 工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性,用于高温高压阀门、或承受冲击和冷热交错的部位,如堆焊高温高压阀门及热剪切刀刃等。熔敷金属化学成分/% C1.00~1.70 Si 2.00 Mn 2.00 Cr25.0~32.0 Fe 5.00 W7.0~10.00其他 4.00余量为Co。D822钴基堆焊焊条D822高碳钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条,采用直流反接,渣覆盖性好,成形美观,具有优良的耐磨、耐热和耐腐蚀性,在650 高温也能保持这些特性。用于牙轮钻头轴承、锅炉的旋转叶轮、粉碎机刃口.螺旋送料机等磨损部件的堆焊。焊缝金属化学成分(%) C--1.75~3.0 Cr--25.0~33.0 W--11.0~19.0 Mn-- 2.0 Si-- 2.0 Fe-- 5.0 Co--余量 其他总量 4.0堆焊层硬度HRC 53D842钴基堆焊焊条说明:钴基4号低碳钴铬钨合金焊芯的堆焊焊条,采用直流反接,堆焊金属在800 仍能保持良好的看热疲劳性和耐蚀性。用途:用于高温条件下承受冲击和冷热交错的工件堆焊,如热锻模,阀门密封面等,具有良好的性能。熔敷金属化学成分/%

