

抗震支架自动成型机

产品名称	抗震支架自动成型机
公司名称	潍坊炜桦冷弯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市潍城区西环路科技职业学院
联系电话	18053600691

产品详情

高品质抗震支架一次成型生产

潍坊炜桦冷弯，致力于高精度冷弯型钢及各种非标型材结构研究、设计与开发，已成为建设部金属结构协会会员单位。公司与山东科技职业学院展开校企合作，委托学校为我公司培养了一大批技术熟练的产业工人，同时学校强大的科研队伍保障了我公司产品的高质量水准。

设备参数：

41 × 21、41 × 41、41 × 52、41 × 62、41 × 72。

设备占地面积：25 × 3.5 × 5（长 × 宽 × 高）米。

设备进料方向：待定。

电压参数380，50Hz，3相。

气源：流量为0.5m³/分钟；压力为0.6MPa。

液压油：46#液压油。

齿轮油：18#双曲线齿轮油。

设备主要技术参数

轧制带钢宽度：200 mm

轧制带钢厚度：2.0~2.5 mm

轧制带钢材质：低碳钢等

生产速度:全线冲孔速度约为9米/分钟

轧制工件长度：2000—6000 mm

设备装机总容量：约 38.5KW。

轧制产品范围

本冲压/成型机组可以轧制厚度为2.0~2.5mm的C型材。

轧制产品规格尺寸

可按客户图纸或者是样品来设计生产

“炜桦冷弯”提供的抗震支架成型生产线为定制化设备，可根据客户的不同需求，集成生产所需的众多工艺，如自动换料机、切割和冲压系统，以及复杂的焊接、铆接、折弯、搬运和包装等系统。这些都将成为提高生产能力带来巨大的附加值。其生产的冷弯成型生产线设备：轧制材料的材质包括冷轧钢带、热轧钢带、酸洗板（钢带）、彩钢板（钢带）、镀锌钢带和不锈钢带等；制造能处理0.2mm—12mm厚金属板材；生产出来的型材尺寸精度可以控制在0.05毫米以内，这在国内具有行业地位。