油性银焊膏，应用于圆锯片合金刀头自动钎焊

产品名称	油性银焊膏，应用于圆锯片合金刀头自动钎焊
公司名称	中山市瑞力特五金材料有限公司
价格	300.00/罐
规格参数	规格:1kg/罐 型号:QJ285 包装:1kg/包
公司地址	广东省中山市西区沙朗恒苑路37号
联系电话	86-013392225611 13392225611

产品详情

宝贝名称：油性银焊膏/合金助焊膏/自动焊膏/自动点膏机/油性助焊剂/油性银钎剂

产品分类：助焊剂　　产品编号：QJ285

规格：500g/瓶　　价格：160元/瓶

规格：1公斤/瓶　　价格：300元/瓶

油性银焊膏，油性助焊剂，油性银钎剂是一款针对合金锯片行业自动化生产而研发的银助焊剂,活性温度550~900°C。在常规钎焊中配合银基钎料使用,能够提供长时间的保护，具有强去除氧化膜,改善焊料流动性,提高焊接质量等作用。油性特质，以保证材质均一，不易干燥沉淀结块，非常适用于自动点膏机使用，不堵针头，出膏量易于精确控制，快速加热时钎剂不飞溅，确保铺展一致性。适用于火焰钎焊，高频感应钎焊，炉中钎焊。广泛应用于圆锯片合金刀头自动钎焊。焊后残留物略有腐蚀性，易溶于水，可采用冷爆刷洗或者热水浸泡刷洗以去除残留物。

钎焊是个系统工程，因涉及到钎料的匹配性，请亲们下单前先通过旺旺咨询我们店主，以便为您遴选更适用和经济性的产品。

详细产品信息及焊接技术咨询请登录公司网站：http://www.rulte.com

2、磷铜细丝，磷铜焊丝，铜焊丝，铜焊线，无银焊丝,瑞力特磷铜丝的公司牌号是：BCuP，国标牌号是：BCu94P，美标牌号是：BCuP-2，原机械部牌号是：HL201。是一种含6.5%磷、93.5%铜的铜基钎焊材料，固液相线：730~810°C，建议最低钎焊温度：810°C。适用于紫铜或黄铜工件的的钎焊，采用火焰钎焊，高频钎焊都行，因含有磷，具有自钎作用，焊接紫铜件时无需添加助焊剂，但焊接黄铜件时建议添加助焊剂效果更好。产品线径规格有：0.4，0.5，0.6,0.8,1.0,1.2，1.6mm。广泛运用于铜饰品，珠链，珠花，

佛像，工艺品，铜散热器等无震动载荷铜工件的钎焊。

钎焊是个系统工程，因涉及到钎料的匹配性，请亲们下单前先通过旺旺咨询我们店主，以便为您遴选更适用和经济性的产品。更多详细产品信息及焊接技术咨询请登录公司网站：http://www.rulte.com

磷铜细丝，磷铜焊丝，铜焊丝，铜焊线，无银焊丝,瑞力特磷铜丝的公司牌号是：BCuP，国标牌号是：BCu94P，美标牌号是：BCuP-2，原机械部牌号是：HL201。是一种含6.5%磷、93.5%铜的铜基钎焊材料，固液相线：730~810°C，建议最低钎焊温度：810°C。适用于紫铜或黄铜工件的的钎焊，采用火焰钎焊，高频钎焊都行，因含有磷，具有自钎作用，焊接紫铜件时无需添加助焊剂，但焊接黄铜件时建议添加助焊剂效果更好。产品线径规格有：0.4，0.5，0.6,0.8,1.0,1.2mm。广泛运用于铜饰品，珠链，珠花，铜散热器等无震动载荷铜工件的钎焊。

钎焊是个系统工程，因涉及到钎料的匹配性，请亲们下单前先通过旺旺咨询我们店主，以便为您遴选更适用和经济性的产品。更多详细产品信息及焊接技术咨询请登录公司网站：http://www.rulte.com