

二、故障原因排除方法

1. 保温泵叶轮保温泵的水不够,旋转方向不对,叶轮流道堵塞。再往保温泵内注水,输通叶轮流道,调正旋转方向。
2. 保温泵叶轮增加保温泵轴转速,调节出口阀。转速太低,总扬程高于泵额定值,叶轮损坏。清洗保温泵及管子,更换叶轮。
3. 保温泵叶轮出口阀液体中有空气,转速太低,叶轮损坏,出口阀开度过大。排除液体中空气,增加泵转速,更换叶轮,调小出口阀。
4. 保温泵叶轮转速于额定扬程电机发热,检查机械部分及时调整处理,调正出口阀使泵在额定流量和扬程附近工作。
5. 保温齿轮泵振动管道系统支撑不好,排除空气堵塞造成不平衡,产生气蚀,液体中有空气。检查泵支撑部门,拧紧螺母,输通叶轮使其平衡。
5. 保温泵漏水机械密封损坏,0型圈损坏,泵体漏水。更换机械密封及0型圈,焊接泵体漏水处。
6. 保温齿轮泵噪音过重轴承过热缺油,保温泵负荷过重。轴承处加油,按4排除。