保温齿轮泵 rcb系列齿轮泵 老厂家信得过

产品名称	保温齿轮泵 rcb系列齿轮泵 老厂家信得过
公司名称	沧州天骏机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:RCB1\0.6 特点:加热保温 材质:铸铁
公司地址	河北省沧州市泊头市泊镇堤口张村（注册地址）
联系电话	15373362512

产品详情

沧州天骏机械制造有限公司(原沧州裕华机电产品制造有限公司）是专业生产齿轮油泵的公司。

我公司主要生产(铸铁泵、海水泵、螺杆泵、离心泵)四个类系多个系列100多种型号的工业泵产品。主要品种有保温齿轮泵、不锈钢保温齿轮泵等系列产品。我公司还可以根据用户的要求专门设计制造各类特种工业泵。

一、主要用途:

保温齿轮泵，适用于输送油类、石蜡、沥青、重油、柴油、润滑油、液压油、螺杆油、螺杆油、螺杆油等粘度较大的介质，不含固体颗粒，在常温下有凝固性的介质，尤其适用于高寒地区室外安装和工艺过程中介质需要保温的场合，介质温度可达250°C，粘度为5—1500cst。

二、结构特点:

保温齿轮泵采用侧盖、泵体、前盖、后盖等零件组成，进出口法兰，该泵适用于常温下有凝固性及高寒地区室外安装和需加热保温的场合，能用导热油、蒸汽、热水、冷水等媒体对输送的液体和泵进行加热，保温等。

(1)机械密封(2)填料密封。用户可根据具体使用情况而确定。

(1)当1500r/min时应采用减速机传动方式，一般情况采用泵与电机直联传动方式。轴端密封设计为两种形式:

折叠保温泵安装时的注意事项

一、安装

装配与拆卸

1.把所待装的零部件擦洗干净。

2.在电机主轴上装机械密封，在机械密封动、静环配合的表面，加少量洁净的透平油或20号机油。

3.装叶轮，用叶轮螺母紧固。

4.装0型圈，把泵体与电机端盖用螺栓紧词。注意使叶轮前盖板与泵体间隙为2十0.5毫米，叶轮进口外圈与泵体保证一定的运转间隙。

5.拆卸顺序与此相反。

安装与使用

1.用橡胶垫圈与螺栓把泵体两端法兰与管路法兰连接好，即完成安装。为了使用与维修方便，在泵的进、出口管路上均应安装一只调节阀。

2.打开进口调节阀， 使水进入泵中，以保持密封腔内充满液体(否则会研损密封)，关闭出口阀。

3.接通电源，点动确定正确转向。

4.转向确定后，使泵启动、运转。

5.调节出口阀开度，使泵在设计点附近运行，达到额定流量和扬程附近。〔为此在出口法兰附近装一只压力表)。注意:本泵严禁缺水运转，以免损坏密封件。

二、故障原因排除方法

1.保温齿轮泵

方向。注入保温泵的水不够,旋转方向不对，叶轮流道堵塞。再往保温泵内注水，输通叶轮流道,调正旋转

2.保温齿轮泵流量不足保温泵部分淤塞，转数太低,总扬程高于泵额定值，叶轮损坏。清洗保温泵及管子,

3.出口压力不足液体中有空气，转速太低,叶轮损坏,出口阀开度过大。排除液体中空气,增加泵转速，更换

4.齿轮泵消耗功率过大(电机发热)机械部分如运转间隙过小,电机轴弯,螺栓松动管泵在大小的流量下工作

即泵在远低于额定扬程下工作。查机械部分及时调整处理,调正出口阀使泵在额定流量和扬程附近工作。

温齿轮泵振动管道系统支撑不好,

叶轮部分堵塞造成不平衡，产生气蚀，液体中有空气。检查泵支撑部门,拧紧螺母，输通叶轮使其平衡,

排除交气。

5.保温泵漏水机械密封损坏，0型圈损坏，泵体漏水。更换机械密封及0型圈,焊接泵体漏水处。

6.保温齿轮泵噌音过重轴承过热缺油，保温泵负荷过重。轴承处加油，按4排除。