

304不锈钢酸洗钝化液、 不锈钢酸洗防锈液

产品名称	304不锈钢酸洗钝化液、 不锈钢酸洗防锈液
公司名称	惠州市佳一美金属表面处理材料有限公司
价格	20.00/KG
规格参数	规格:桶 产地:广东 运输:包邮
公司地址	惠阳区新圩镇塘吓
联系电话	0752-3950016 15307523679

产品详情

不锈钢酸洗钝化液

现今许多不锈钢制品在经过许多加工前处理后，都必须做一个酸洗处理以及钝化防锈处理。那么何为不锈钢酸洗处理，什么又是钝化防锈处理呢？不锈钢酸洗钝化液又是什么？相信这是诸多朋友心中所藏有的疑惑。那么就由佳一美小编吴展为大家介绍何为不锈钢酸洗处理，什么是钝化防锈，不锈钢酸洗钝化液有能起到一个什么作用，应该怎么操作等系列问题.....

不锈钢酸洗处理：当不锈钢在经过某些前处理后，例如焊接之后，残留在工件表面的焊斑、焊渣、焊疤锈迹等杂质。都必须经过酸洗处理，把粘附在工件表面的杂质酸洗掉，达到恢复不锈钢本色的效果。

不锈钢钝化防锈：不锈钢钝化是目前好的防锈方法，与防锈油有着本质性的区别，不锈钢钝化属于化学防锈，钝化后不改变工件尺寸大小以及工件原色泽，防锈能力可提到5至20倍。而防锈油属于物理防锈，是在工件表面涂上一层油膜，从而达到短期防锈的效果。

不锈钢酸洗钝化液：我司通过对市场的深入了解，现已研发出一款型号JYM-102不锈钢酸洗钝化液，是一款酸洗与钝化二合一的功能性产品。针对不锈钢焊接之后的黄斑、焊疤、锈迹等杂质，通过本品酸洗钝化处理后，工件成统一银白色。防锈能力可提高5至20倍，可耐300H盐雾试验不锈，适合所用所有奥氏体不锈钢材料的银白色酸洗钝化，例如SUS304、SUS316等材料。本品常温原液使用，无需专用设备，一般塑胶容器即可。

常规工艺流程：

脱脂—漂水—酸洗钝化—二次流动水漂洗—中和—漂水—泡纯净水—烘干或晾干

以上工艺可根据需要增减.

注意事项：

1. 钝化用的容器一般可采用塑料箱、塑料槽、不锈钢槽.
2. 酸洗钝化时间10至40分钟，具体时间需依据待处理工件表面状况的严重程度而决定.
3. 适用于SUS300系列不锈钢材料.
4. 钝化液不含有害物质，符合ROHS、REACH等环保规范，已通过SGS以及FDA检测.
5. 通过规定蓝点法，35秒不出现蓝点.
6. 作业人员需带好劳动保护用具，避免钝化液与皮肤接触.
7. 废水处理，加碱性石灰水或氢氧化钠等中和，使PH值达到7时再排放，对环境无影响.

储存与包装：本品在储存、装卸时，温度不应超过75度，若长期储存，温度不应超过45度，本品不易燃烧、不易爆，有腐蚀性，环保.

25KG\化工桶包装，按一般化学品运输.