2CY高压齿轮泵 厂家直销 大量直销

产品名称	2CY高压齿轮泵 厂家直销 大量直销
公司名称	沧州天骏机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:2CY-1.1 材质:铸铁
公司地址	河北省沧州市泊头市泊镇堤口张村（注册地址）
联系电话	15373362512

产品详情

沧州天骏机械制造有限公司2CY齿轮泵

泵内有设计合理的灌油和回油槽，

是齿轮在工作中承受的扭矩力最小，因此轴承负荷小，磨损小，泵效率高。

至轴外伸端的泵看，为防止杂物落入机器内，机组的所有孔眼均应盖好。

能参数要求另行确定。

性能参数中给出的排出压力是给出的工作压力值，在此范围内泵均能正常工作，其工作范围见图一。

2CY系列齿轮泵是有泵体、前后泵盖、齿轮、主被动轴、轴承、安全阀和轴端密封等零件组成。

油泵机组。本系列齿轮油泵结构简单紧凑全闭。全系列齿轮油泵用三爪式弹性联轴器与电动机组成的热

，使用维护方便，运转平稳，使用安全可靠。

调试安装

2CY齿轮泵齿轮泵安装说明

1、安装泵的地点应足够宽敞，以方便检修工作。

2、泵安装的好坏，对泵的平稳运行和使用寿命有很重要的影响，所以安装校正工作必须仔细地进行，不得草率行事。

3、泵吸入管的安装高度，长度和管径应满足计算值，力求简短，减少不必要的损失(如弯头等);并保证泵在工作时，不超过其允许气蚀余量。

4、吸入和排出管路应该有支架。泵不允许承受管路的负荷。

齿轮泵安装顺序

1、在安装过程中，为防止杂物落入机器内，机组的所有孔眼均应盖好。

2、在接好管路及确定电动机转动方向后，再接上联轴器，并再校核一遍轴的同心度。

3、校正泵轴和电机轴的同心度，在联轴器外圆上，允许偏差0.1毫米;两联轴器平面的间隙应保证2~4毫米，(小泵取小值)间隙要均匀，允差0.3毫米。

4、将机组放在埋有地脚螺栓的基础上，在底座与基础之间，用成对的楔垫用校正用。

5、为防止管线中杂物进入泵内，对新安装的管线，在泵胶应装设过滤器，其有效截面应大于吸入管截面的2~3倍。

6、松开联轴大，用水平仪分别放在泵轴和底座上，通过调整楔垫，校正机组水平，适当拧紧地脚螺栓，以防走动。

7、在机组实际试运行2~3小时后，作检查，如无不良现象，则认为安装合格。