

叠螺式污泥脱水机 厂家专业生产销售

产品名称	叠螺式污泥脱水机 厂家专业生产销售
公司名称	山东领航环境科技有限公司
价格	9500.00/台
规格参数	山东领航:1 LH-DL:1 山东省诸城市:1
公司地址	山东省潍坊市诸城市高新技术产业园场站路778号（注册地址）
联系电话	0536-6880717 13774945088

产品详情

公司简介

山东领航环境科技有限公司，是一家专业从事：生活污水处理、工业污水处理、中水回用、烟尘、废气治理等设备的生产制造、销售，以及各种污水处理工程的设计、施工、安装、调试、技术咨询服务于一体化的专业化污水处理设备公司，公司拥有一万多平米设备生产车间和污水、VOCs废气两个研发部门。公司和国内多所名牌大学长期合作，近期公司联合山东科技大学主导研究开发了一种乳化液技术针对VO Cs废气、烟尘等污染物处理的有效方法——乳化液吸收法，该产品针对废气、烟尘等有害气体处理效果好、投资少、运行费用低、不产生二次污染。

公司拥有经验丰富的工程设计、设备生产、安装调试及售后服务人员，研制开发的9项产品获得了国家知识产权局认定的专利产品。公司有足够能力为客户提供最佳的污水处理设备、最完善的的设计方案与技术服务，同时提供一流的的按装调试与售后服务。

公司主要服务项目：生活污水处理、城镇污水处理、工业污水处理、食品污水处理、造纸废水处理、医疗污水处理、制药废水处理、化工污水处理、煤矿污水处理、屠宰污水处理、纺织污水处理等各行业的污水处理设备及工程。

公司以：制造“节能、高效、环保”设备为目标，以：“质量第一、客户至上”的经营原则，以真诚的合作态度，共同双赢的经营理念，为客户进行全方位的服务！

一次合作，一生朋友！选择了“领航环保”，就是选择了放心！

工作原理

- 1、浓缩:当螺旋推动轴转动时，设在推动轴外围的多重固活叠片相对移动，在重力作用下，水从相对移动的叠片间隙中滤出，实现快速浓缩。
- 2、脱水:经过浓缩的污泥随着螺旋轴的转动不断往前移动;沿泥饼出口方向，螺旋轴的螺距逐渐变小，环与环之间的间隙也逐渐变小，螺旋腔的体积不断收缩;在出口处背压板的作用下，内压逐渐增强，在螺旋推动轴依次连续运转推动下，污泥中的水分受挤压排出，滤饼含固量不断升高，最终实现污泥的连续脱水。
- 3、自清洗:螺旋轴的旋转，推动游动环不断转动，设备依靠固定环和游动环之间的移动实现连续的自清洗过程，从而巧妙地避免了传统脱水机普遍存在的堵塞问题。

脱水原理

污泥在浓缩部经过重力浓缩后被运输到脱水部,在前进的过程中随着滤缝及螺距的逐渐变小,以及背压板的阻挡作用下,产生极大的内压,容积不断缩小,达到充分脱水的目的。

- 1.适用于市政污水、食品、饮料、化工、皮革、焊材、造纸、印染、制药等行业的污泥。
- 2.适用于高、低浓度污泥的脱水。进行低浓度(2000mg/L~)污泥脱水时，无需建设浓缩池、贮存池，降低建设成本，减少磷的释放和厌氧臭气的产生。

折叠小型设计

- 1.设计紧凑，脱水机里面包含了电控柜、计量槽、絮凝混合槽和脱水机主体。
- 2.占地空间小，便于维修及更换;重量小，便于搬运。

折叠不易堵塞

- 1.具有自我清洗的功能。不需要为防止滤缝堵塞而进行清洗，减少冲洗用水量，减少内循环负担。
- 2.擅长含油污泥的脱水。

折叠编辑本段构造原理

脱水机的叠螺主体是由固定环和游动环相互层叠,螺旋轴贯穿其中形成的过滤装置.前段为浓缩部,后段为脱水部.

固定环和游动环之间形成的滤缝以及螺旋轴的螺距从浓缩部到脱水部逐渐变小。

螺旋轴的旋转在推动污泥从浓缩部输送到脱水部的同时，也不断带动游动环清扫滤缝，防止堵塞。

折叠编辑本段