

# 数控面板802S报40003专业维修公司

产品名称	数控面板802S报40003专业维修公司
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

## 产品详情

### 数控面板802S报40003专业维修公司

802C黑屏,白屏,花屏,死机,显示竖条,通讯连不上,无背光,系统不断重启,面板显示驱动未就绪,报编码器故障,程序走一半,电源亮红灯,西门子伺服电机抖动,不能带负载,系统报警,伺服故障,控制模块亮红灯,机床不能正常运行维修。

西门子611U伺服放大器故障维修,显示606维修,过流维修,39故障维修,29代码维修,输出短路维修,面板无显示维修,编码器故障维修,504故障维修,802D显示25201故障维修,西门子802S显示急停维修,802C报40003故障维修,按键失灵维修,确认键按不动维修,屏幕无显示黑屏维修,系统开不了机维修等等。专业西门子数控系统维修,伺服电机维修,伺服控制器,放大器维修等等。公司配件齐全,专业西门子工程师维修西门子电源模块系列维修

数控电源模块维修,数控驱动模块维修,西门子电源指示灯不亮,没有显示,没有输出,报警维修,专业6SN1145/6SN1146/6SN1123维修,数控电源维修故障:跳闸,烧保险,炸机,欠压,过流,无DC600V直流输出,黄灯不亮,指示灯全不亮,红灯亮,带不了载,电路板烧毁,输出继电器端口不工作等。给定指令无工作,显示报警准备未绪。数控驱动维修故障:过流,炸机,带不动负载,主轴驱动故障,主轴准备未绪等。编码器报警故障,DP通讯故障报警。X轴故障,Y轴驱动不工作,Z轴报警,西门子6SN1123伺服驱动器运行中报607报警维修,#608

SINUMERIK 802C base line的输入/输出点为:48个24V的直流输入和16个24V的直流输出。输出点的同时工作系数为0.5,单个输出点的负载能力可达0.5A。为了方便安装,输入输出采用可移动的螺丝夹紧端子,该端子可用普通的螺丝刀来紧固。SINUMERIK 802C base line可控制三个模拟进给轴和1个带+/-10V电压的模拟主轴。SINUMERIK 802C base line基本配置的驱动系统为SIMODRIVE 611U伺服驱动系统和带单极对旋转变压器的1FK7伺服电机。SINUMERIK 802C base line的系统软件已经存储在数控部分的Flash-EPROM(闪存)上,调试所需的Toolbox软件工具包含在标准的供货范围内。系统采用免维护设计,不再需要电池,采用高能电容防止掉电引起的数据丢失。初始化数据面向车床和铣床应用,并可单独安装。在每一个工具箱中都包含有车床和铣床的PLC程序示例,以使用户能很快地调试完毕。SINUMERIK802C概述SINUMERIK 802C

baseline 是一种数控系统，用于控制最多 3

个模拟驱动系统和一个模拟主轴。目标市场是低端车床和铣床以及改装市场。在这种情况下，可使用 TTL 编码器或旋转变压器，实现简单的驱动解决方案。典型的例子就是 SIMODRIVE base line 驱动系统。借助其“手控机床”用户界面，可以将车床作为 CNC

机床或者传统（系列的）机床进行操作。SINUMERIK802C 特点更紧凑的安装尺寸简单的 DIN 编程操作操作员面板安装、因而具有较高的可靠性结构紧凑，包括 CNC、PLC、MCP 和 I/O 单元数控系统、刀箱和记录表成套交付所有工具都在供应范围内免维修：

无电池和风扇 SINUMERIK802C 功能最多有 3 个模拟进给轴和一个模拟主轴（无 C 轴）模拟主轴，通过  $\pm 10V$  接口车削或铣削自由选择预置机床数据 RS 232 C 接口 48 点数字量输入和 16

点数字量输出（0.5A）可以采用带有 16 位数字量输入和 16 位数字量输出的模块进行扩展示例程序和 PLC 模板“手控机床”用户界面（可以加载为车削功能的第二个用户界面）SINUMERIK802C 集成 SINUMERIK 802D base line 连接概述