

晋中榆次MPP管外径100

产品名称	晋中榆次MPP管外径100
公司名称	山西冀盛通达物贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	小店区平阳路14号26幢
联系电话	18734108646

产品详情

随着现代国内城镇建设持续不断，在山西地区mpp电力管也随着现代电力行业的快速发展使用遍及各个领域，小编很幸运的遇到在mpp管施工多年的工作经验的师傅来自山西冀盛通达管业有限公司，小编通过工人师傅在焊接施工过程中应当注意细节和工作经验分享给大家。

冀盛通达太原MPP电力管外观易于识别：管材内壁光滑，色泽为国际通用桔红色易于识别。耐腐蚀性强：除少数强氧化剂之外，大多数化学介质无法侵蚀，一般使用环境的酸碱因素不会破坏管道。MPP管材的耐冲击性强：由于管道基材韧性好，受到外部冲击时，容易回复原型，在地基沉降的情况下也不会破裂。耐老化性能强：在不受阳光紫外线直射的环境里，管道使用寿命可达50年以上。MPP电力管耐寒性好：一般低温条件下（-30℃）施工时不需采取特殊的保护措施，管材不会冻破或膨胀漏水。施工简便造价低：管道重量轻，便于运输，焊接工艺简单，施工方便，能大量节省所需的工程时间和工程费用，综合造价低，在工期和施工条件差的情况下优势更加明显。连接性能可靠：在施工现场即可简便迅速的施工，管材热熔接口的强度高于管材本体，接缝不会由于土壤移动或活载荷的作用而断开了；耐摩擦：管道内壁光滑，耐磨性能甚至比钢管还要高，摩擦阻力小。

太原MPP电力管施工前注意事项：

- 1.1.按照国家规定的标准,包括各行业或生产厂家的标准,管材在运输、装卸和搬运时要小心轻放,不得受到剧烈撞击。严禁抛、摔、滚动及烈日暴晒，缆绳与管材接触处宜有软质材料隔离保护。
- 2.管材储存地应平整,堆放整齐,堆放高度不超过1.5m,距离热源不少于5m。不得露天暴晒，如露天堆放应加以遮盖。管材扩口部位应交叉放置,避免挤压变形。
- 3.加工温度、时间、压力、视气候状况作相应调整。
- 4.管材弯曲半径应 ≥ 75 管外径。

mpp电力管施工过程中应该注意哪些问题

- 1.焊接面管材错边不超过管材壁厚的10%。热熔机卡箍于管子直径弧度有间隙，通过垫块来保障吗mpp管的同轴度会导致焊接错位，一定要保障管子直接标准和热熔机卡箍标准。
- 2.气温低时,应适当提高加热温度和延长吸热时间。当气温低时，应适当提高加热温度和延长吸热时间，当环境温度低于 - 5 或大风天气时，应有保温和防范措施。焊接口对温度的操控和环境有这较大的关系。
- 3.加热压力应分阶段控制,加热时压力稍大,吸热时压力较小。下雨天气不能进行mpp电力管焊接，否则焊接管材端面会产生水汽，在加热前，应用加热板烘烤管材端面至水汽完全蒸发为止，然后进行管材加热。
- 4.当环境温度低于- 5 ° C或大风天气时，应有保温和防范措施。否则将严重影响焊接质量。
- 5.下雨天气不能进行管材焊接。mpp电力管加热板表面及管端应经常用酒精清洁，确保加热板表面无油污和水，及杂质。
- 6.焊缝冷却时应自然冷却,采用强制冷却时,将影响管材焊接质量。
- 7.加热板表面及管端应经常用酒精清洁，确保加热板表面无油污和水,及杂质。加热板表面防粘层应不损伤,进行焊接前,应用干净的抹布擦拭管材端面的水,杂质和泥土。应保持焊接管材端面清洁。
- 8.当待焊接管材端面有水汽时，在加热前，应用加热板烘烤管材端面至水汽完全蒸发为止，然后进行管材加热。
- 9.清洁管材端面时，应有人监督,以防管材合拢夫伤手。
10. 管材壁厚低于6mm时，一般不采用热熔对接。否则难以保证管材焊接质量。
11. 山西冀盛通达管业提醒用户，操作人员应培训上岗。我们在平时进行mpp电力管的使用时，大家对于他的焊接过程也要多加的去进行注意，我们在焊接过程中，不仅要保证管的质量，同时也要考虑到施工人员的自身安全，做好安全生产。