

阀体全自动化组装线 非标电子组装测试流水线

产品名称	阀体全自动化组装线 非标电子组装测试流水线
公司名称	广东秦泰盛智能化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:qin-tech/秦泰盛 型号:QTS-400 整线外形尺寸:16.5*4.5*2.5米
公司地址	东莞市长安镇咸西社区莲湖路4号3栋三楼
联系电话	0769-81664889 13926868913

产品详情

技术参数

专案	参数
整线外形尺寸	16.5*4.5*2.5米
兼容产品系列	65阀体&85阀体 (通过增加水射体部分机器实现兼容85HE)
兼容产品系列	65阀体&85阀体
机器人品牌	ABB/库卡
机器人使用个数	21套
产品流水&批次号生成方式	基于激光打标
产品流水&批次号读取方式	基于视觉处理
机器人末节最大负载	8KG
理论最高效率	140pcs/H
理论最高使用周期	24H/day
MES系统对接	模块对接/整线对接
控制方式	上位机软件/运动控制卡驱动
单机模块化生产	可实现
传感器品牌	基恩士/映美精
检测依据	工业相机
定位基准	高精度治具定位组装
相机个数	> 14套
监控方式	内部局域网
气源要求	0.5Mpa
电压	220V_50HZ

设备简介

针对水处理行业的阀体全自动化组装线：

- 1.具有全自动生产65HE阀体软水_混水组件组装的能力(主要针对65系列阀，进一步扩展到85系列控制阀)；
- 2.通过更换产品治具实现快速换线功能，且做到2个小时间隔人员添加物料的能力；
- 3.所有工位均做到感应器、CCD或压力传感器对各个组装工位进行监控，对接MES系统做到生产信息，异常问题的记录；
- 4.人性化的软硬件设计，一线作业人员简单培训即可上岗；
- 5.所有运动体运动范围之内需安装安全保护装置.对员工有夹伤风险的设备，需要采用双手启动的设计，出现异常及时报警软件并做好相关记录；
- 6.生产设备上供人员作业的工作位置，应安全可靠，其工作空间保证操作人员的身体有活动余地，危险作业点，设计留有足够的退避空间；
- 7.针对各机动装置或有安全隐患的部件，安装有防护罩或防护设计。

使用说明

- 1.通过自动化生产达到提升效率，节省人力资源为目的,整线所有连接以及复杂动作均使用六轴以及并联机器人代替人工操作。
- 2.使用精密震动盘进行部分产品供料（原则上不损伤产品）。
- 3.整线使用本公司最新版上位机控制软件进行所有动作控制，使整线作业流畅，生产效率更高。
- 4.使用德国进口工业相机进行产品轮廓以及位置基准匹配。
- 5.使用基恩士最新红外线检测/距离传感器进行产品定位，匹配视觉系统更加准确。
- 6.整线采用生产系统数据采集以及异常监控功能,使生产情况一目了然。

产品图片

品牌介绍

广东秦泰盛智能化科技有限公司2002年成立于广东东莞，是一家集研发、生产及销售、技术服务为一体的高新技术企业。秦泰盛致力于非标自动化领域，为客户提供全套的自动化生产和智能制造解决方案，是极具有竞争力和优质的设备供应商。公司目前所服务的主要行业有PCB、FPC、SMT等电子产品生产行业，医疗电子行业，汽车电子行业，新能源汽车行业，LCD/TFT制造行业等行业。公司拥有资深的研发设计团队，从整套方案的设计到生产、销售、售后服务始终以满足客户需求为导向，全方位考虑客户操作使用的人性化及生产效率，以降低客户用工成本和提高产品稳定性为目标，目前为多家全球500强企业指定供应商。在市场上享有盛誉的代表性产品有：全自动贴背胶机、SMT/PCB/FPC全自动贴标机、手机全自动贴辅料机、全自动贴钢片机、全自动激光打标机、视觉对位全自动分板机、全自动点胶机、全自动喷码机及电子类产品自动化组装、测试机流水线等。

公司总部设在制造强镇东莞市长安镇，下设昆山、西安等办事处，客户分布国内外，技术支持与服务网络以服务客户为中心。

售后服务全国免费上门安装和调试。凡是在秦泰盛智能化购买的自动化设备，一律质保2年，为您终身维护，我司提供24小时提供在线技术支持，为广大顾客解决一切烦恼。

专人专责负责客户售后服务，并且明列相关代理人及联络人名给客户。

各地区设驻点,工程师提供24小时到厂服务。

问题处理，每个层级的问题处理时间为30分钟，若时间内无法解决时逐一向上汇报。

各厂区有重大新产品试产时，配合客户时程安排全天候参与试产测试。

设备保固期内因应客户需求，随时可派专员至厂免费培训。