Q345RHIC抗氢钢板II型A溶液

产品名称	Q345RHIC抗氢钢板II型A溶液
公司名称	舞钢尊信钢铁有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:舞阳钢厂
公司地址	平顶山舞钢市垭口恒大华府5号楼1504室
联系电话	0375-8120716 15803905977

产品详情

Q345RHIC抗氢钢板II型A溶液

舞阳钢铁|舞阳钢厂|河南舞阳钢铁|舞阳钢铁厂|河北舞阳钢铁|中国舞钢|舞阳钢铁有限公司|舞阳钢板厂/舞阳钢铁公司哪里有|底价|廉价|用途|优质|加工|河南舞钢|河南安钢|河北舞阳钢厂|仓库|供货||进口|正火回火|南京|武进|郑州|大同|北京大兴|顺义|昌平|特殊|高强|耐磨||二探|三探|四切|规格|牌号|钢板|配货|质量|探伤|热处理|舞阳钢板厂|舞阳钢铁厂|中国舞钢|舞阳一探舞阳钢铁公司|河北舞钢|舞钢站|大连|沈阳|沧州|孟村|盐山|JIS日标|舞钢材质书查询

Q345R(R-HIC）和Q345R(HIC）有何区别？

HIC是抗氢开裂的意思，它的指标是CLR、CTR、CSR，检验标准是NACE TM0284

R指的是SSCC，抗硫化物应力腐蚀性能，核心指标是门槛应力，检验标准是NACE TM0177

一、Q345RHIC和Q345RR-HIC Q345RHIC需要做HIC氢致开裂实验。

Q345RR-HIC需要做HIC氢致开裂实验和SSCC抗硫化氢实验。

Q345RHIC和Q345RR-HIC试验环境：A溶液HIC钢（HIC-A）和B溶液HIC钢（HIC-B）

Q345RHIC和Q345RR-HIC试验项目：拉伸、弯曲、厚度方向性能、晶粒度、布氏硬度、超声波探伤、HIC试验、冲击试验、高温拉伸、SSCC试验、熔炼分析、成品分析。

二、Q345RHIC和Q345RR-HIC化学成分

Q345RHIC和Q345RR-HIC化学成分要求熔炼分析P≤0.015、S≤0.003；成品分析P≤0.015、S≤0.004。

为满足用户的不同要求，便于生产管理，针对钢种的S、P要求又分为Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ三个级别： 等级 成分 P S

Ⅰ 熔炼 ≤0.015 ≤0.003 成品 ≤0.015 ≤0.004 Ⅱ 熔炼 ≤0.010 ≤0.002 成品 ≤0.010 ≤0.003 Ⅲ 熔炼 ≤0.008 ≤0.002 成品 ≤0.008 ≤0.002

三、Q345RHIC和Q345RR-HIC力学性能

钢种 厚度 (mm) ReL MPa Rm MPa A % 冲击温度 °C 冲击值 J 180 ° 弯曲试验 b=2a 厚度方向性能ψZ（%） 平均值 单个值

Q345RHIC和Q345RR-HIC 8--16 ≥345 510-640 ≥21 -30 均值≥34 单值≥24 d=2a ≥35 ≥25 >16--36 ≥325 500-630 d=3a >36--60 ≥315 490-620 >60-100 ≥305 490-620 ≥20 >100-150 ≥285 480-610 四、Q345RHIC和Q345RR-HIC的检验项目、取样数量、取样方法及试验方法 检验项目 取样数量（个） 取样方法 试验方法 化学分析 熔炼分析 1（每炉） GB/T20066 GB/T223 成品分析 1（逐轧制张） 拉 伸 1（逐轧制张） GB/T2975 GB/T228 弯 曲 1（逐轧制张） GB/T2975 GB/T232 厚度方向性能 3(逐轧制张） GB/T5313 GB/T5313 晶粒度 1（每炉） YB/T5148-93 布氏硬度 1（逐轧制张） GB/T231 超声波探伤 逐张 合同中注明 HIC试验 见附加要求 合同中注明 冲 击 3（逐轧制张） GB/T2975 GB229 高温拉伸 1（逐轧制张） GB/T2975 GB/T4338 钢种 牌号 C Si Mn AL Ca O CE

Q345RHIC和Q345RR-HIC 熔炼分析 ≤0.20 0.20-0.5 5 1.20- 1.36 ≥0.020 0.0015- 0.0030 ≤0.004 ≤ 0.45 成品分析 0.20-0.60

见附加要求 合同中注明 SSCC试验 合同中注明

注：所有钢板应对其检验用试样进行模拟焊后热处理，推荐模拟焊后热处理温度：620±10°C，保温时间：8小时，温度400°C以上装出炉，升降温速度≤150°C/h，如与推荐热处理制度不符具体模拟焊后热处理制度在合同中注明。

五、Q345RHIC和Q345RR-HIC执行标准：

5.1 钢板尺寸、外形、重量及允许偏差应符合GB/T709的规定。

5.2厚度偏差按GB/T709的B类或C类执行，在合同中注明。

5.3钢板按理论重量交货，理论计重采用的厚度为钢板允许的最大厚度和最小厚度的算术平均值。钢的密度为7.85g/cm3 。

5.4钢板表面质量应符合GB713-2008的规定。

5.5钢板的包装、标志及质量证明书应符合GB713-2008的规定。

5.6未尽事宜执行GB713-2008的规定
附加要求（在用户提出要求并在合同中注明时才予以保证）舞阳钢厂Q345RHIC抗氢钢板II型A溶液