

上海丝印网板制作

产品名称	上海丝印网板制作
公司名称	上海凯贤印刷科技有限公司
价格	65.00/米
规格参数	型号:W001 品牌:KX 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区外冈西冈身路777号
联系电话	021-59507952 18074309897

产品详情

上海丝印网板制作

涂膜方法正误说明：A.正确的涂膜刮刀面、印刷面厚度适宜，符合要求。B.薄的涂膜(印刷面)缺点：耐用性差。C.刮刀面涂膜太厚缺点：因刮刀面感光浆太厚，使感光不均，显影时水冲洗后，表面粗糙油墨灌入膜层，使膜层脱落，导致网版寿命减短。D.刮刀面涂膜太薄缺点：耐用性差。烘干：使感光浆干燥均匀，避免感光浆外干内湿，温度过高会让外面感光浆先干而里面未干，而使网版寿命减短，其温度应保持在40~45℃，时间10分钟左右，根据不同的膜厚适当调整烘干时间。曝光：适当的曝光可使感光浆感光聚合，通过底版显影出清晰的图像。影响网版质量的因素：A.正确的曝光能量B.曝光及的抽真空度C.曝光机玻璃的清洁一般曝光能量用曝光时间来调节，制作中应根据网版目数、膜厚采用分级曝光法通过使用曝光测算片来测定各类网版的正确曝光时间。测算片使用方法：以预先估测的曝光时间再加一倍的时间进行曝光，以正常方式显影，显影后选出效果较好的，即较清晰的图像范围中的一个，再以实际曝光时间乘以所选图像上所标系数，即为较佳曝光时间。测算片上共有5个系数，即：1.0、0.7、0.5、0.33、0.25，各系数分别对应一个圆靶图形及网点。如系数1.0看起来是较佳系数，则要以刚才的曝光时间再加一倍，重新制版曝光测试。如如系数0.25看起来是较佳系数，则要以刚才的曝光时间减少一半，重新制版曝光测试。如连续几个系数都满足，则晒网点图案时采用上限较小的系数，即曝光时间偏短一些，晒一般较粗线条时采用下限较高的系数，即曝光时间偏长一些。如连续几个系数都满足则根据所晒制网版的类型，选择比较圆靶较细线路或网点的清晰度选择较佳系数。此外，底片的密贴，曝光机的玻璃清洁，抽真空度都对晒版质量有重要的影响。显影：利用感光浆水溶性的特点，利用水将未曝光的感光浆冲洗掉，显影的方式对精细网版有很大影响，显影前必须喷水使感光浆先行吸水溶胀，静置1~2分钟，再用高压水枪呈扇形来回显影，直至图像完全清晰为止。注：高压水洗不能离网版太近，一般0.8~1m，否则压力太大使线条易产生锯齿，严重时部分网点被冲掉。烘干：将网版上水分干燥，温度不可过高，否则会产生网版张力变化，一般为40~45℃。修版、检查：对及部分NPTH孔处加以修补和检查。较后曝光：进一步提高感光浆与网纱的附着力，增加使用寿命。封网：用封网浆将网版空余部分填满，以免印刷时漏油墨。感光膜片钟制版法工艺流程：已绷网——脱脂——湿润——贴膜——烘干——加固——曝光——显影——烘干——修版——封网方法