

人造磨料--华祥金属磨料专业

产品名称	人造磨料--华祥金属磨料专业
公司名称	青岛华祥金属磨料有限公司
价格	3600.00/吨
规格参数	型号:0.8-3.0 种类:优质钢丝 规格:0.8-3.0
公司地址	青岛市黄岛区铁山工业园菊花山路
联系电话	15053295444

产品详情

型号	0.8-3.0	种类	优质钢丝
规格	0.8-3.0	材质	优质钢丝
粒度	8-120 (目)	适用范围	铸造厂 五金厂 清理机械

产品广泛应用于铸造、锻造、机械、冶金、热处理、钢结构、网架结构、集装箱、船舶、修造、桥梁、矿山、等领域的清砂、除锈、强化、成形、消除应力及各种型材的表面清理和涂装、电镀前的粗糙度(拉毛)预处理、配重等等。本公司网站：www.qdgangsha.cn

电话：15053295444 卢经理

抛丸除锈、喷丸除锈、铸件除锈、锻件除锈钢板除锈、锻件除氧化皮、钢材除锈、h型钢除锈、钢结构除锈、喷砂除锈、钢板除锈、喷砂房二次喷砂除锈、喷砂房二次喷砂清理。钢砂特点：硬度适中、韧性强、抗冲击，可连续几次反复使用，寿命长，反弹性好，附着力强，清理速度快耗砂低，不破碎，清理工件亮度大，技术效果好，经本产品处理的金属表面清洁度可达国际标准。表面粗糙度达25--100um，从而增加了金属表面的接触面，提高了涂抹的表面附着力，对细化金属表面强化金属结构，具有十分显著的经济效益，是目前国内外最先进、最理想的清理喷抛、除锈和强化的优质材料。

钢砂、钢丸的主要性能：钢砂：gb6485----86

化学成分：碳(c)：0.70~1.20% 锰(mn)：0.35~1.20% 硅(si)：0.40~1.20% 硫(s)：0.05% 磷(p)：0.05%

硬度：42~50hrc (399~509hv) 密度：7.45g/cm²

金相组织：回火马氏体 + 弥散分布碳化物 硬度：45---65hrc 密度：7.58g/cm³

钢丸：gb6484-----86

主要用途：抛丸清理、喷丸清理、压铸件清理、铸件抛丸清理、锻件抛丸清理、锻件喷丸清理铸件清砂、钢板清理、钢材清理、钢板清理、h型钢清理、型钢清理、钢结构清理。除锈：抛丸除锈、喷丸除锈、铸件除锈、锻件除锈钢板除锈、锻件除氧化皮、钢材除锈、h型钢除锈、钢结构除锈、喷砂除锈、钢板除锈、喷砂房二次喷砂除锈、喷砂房二次喷砂清理。

喷丸：型钢喷丸、型钢喷砂、船板抛丸、钢板喷丸、钢材喷丸。

抛丸：钢板抛丸、钢材抛丸、型钢抛丸。打砂：打砂处理。前处理：涂装前处理、涂装预处理、表面预处理、船板预处理、型钢预处理、钢材预处理、钢板预处理、钢结构前处理、。2.0-90 1.7-75 1.4-65 1.2-45 1.0-35 0.8-20 0.6-12

0.4-5 (目) (目) 钢丸，铸钢丸，俗称弹丸、钢粒、铬钼合金钢丸，是铸铁丸和铁丸的替代产品，是用于滚筒式、链式、吊钩式、履带式、通过式、转台式、积放式、步进式、台车式抛丸机、抛丸清理机、抛丸清理设备、喷丸机、喷抛丸、喷丸设备、喷砂机、喷砂设备，钢材预处理生产线、钢板预处理生产线、钢结构预处理生产线中的金属磨料。该产品采用精选的原材料废钢，添加稀有金属及最佳配比合金，经电炉熔炼，现代化设备生产转化为钢粒，并经多次电热处理、自动筛选，在液体金属形成钢粒的过程中，其化学成份、粒度都受到严格控制，以确保其机械性能符合各种用途。每一个生产环节中都有最严密的品质管理，生产的钢丸内部组织严密，不易破碎，粒度分布均匀，具有适当的硬度，耐冲击性强，寿命长。硬度适中、韧性强、抗冲击，使用寿命长，高达2000 - 2900次，反弹性好，清理速度快、耗量低，不破碎，清理速度快，技术效果好。经本产品处理的金属表面清洁度可达gb/t8923-1989；表面粗糙度达 $rz = 10--150 \mu m$ ，从而增加了金属表面比表面积，提高了涂装后涂料的表面附着力，具有十分显著的经济效益，是目前国内外最先进、最理想的抛喷丸清理及强化用金属磨料除锈。

高碳钢丸主要技术要求 规格等级：s400 ~ s030；显微硬度：390hv-530hv；

化学组成：碳：0.8%-1.2%、锰：0.35%-1.2%、硅：0.4%、硫、磷：0.05%；

金相组织：回火马氏体或回火屈氏；密度 7.0g/cm³；缺陷总量 20%；外来杂质 1%；

含水量 0.2%。

钢丝切丸：钢丝切丸顾名思义是使用钢丝切成的丸粒，使用的根据使用的钢丝的不同分为不锈钢丝切丸和普通的高碳钢丝切丸和低碳钢丝切丸。切成的丸粒有未钝化处理的（圆柱形）和经过钝化处理的概念（圆形）。钢丸型号与用途：s-550 s-460：

大型、中型铸铁、铸钢、锻造件、热处理件、钢板、钢管的清砂、除锈、强化、成型 s-390 s-330：

中型、小型铸铁、可锻铸铁、中小件铸造品、热处理品、钢板、型钢、钢管、结构钢

件、链条、非铁合金的清砂、除锈、强化、成型 s-280：小型铸铁、小型铸造品、热处理品、铸铝、钢板

、铸铜合金、镀金之前处理，增强弹性及韧性s-230 s-170 s-110：

不锈钢板、薄钢板、非铁合金表面涂膜之前处理，增强弹性及韧性，线材强化处理。