

美国杜邦PBT S600F40副牌可代替原装

产品名称	美国杜邦PBT S600F40副牌可代替原装
公司名称	东莞市尚晋新材料科技有限公司
价格	22.00/公斤
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:S600F40
公司地址	广东省东莞市常平镇塑华街11号（注册地址）
联系电话	15916783331

产品详情

美国杜邦PBT S600F40副牌可代替原装

注塑前要进行干燥、要将水分含量控制在0.02%以下。采用热风循环干燥时，当温度为105、120或140时，

所对应的时间不超过6h、4h、2h。料层厚度低于30mm。

5 注塑工艺参数

- 1 注射温度 PBT的分解温度为280摄氏度，所以实际生产中一般控制在240-260摄氏度之间。
- 2 注射压力 一般为50~100MPa。
- 3 注射速率 PBT冷却速度快，所以要采用较快的注射速率。
- 4 螺杆转速和背压
成型PBT的螺杆转速不能超过80r/min，一般在25~60r/min之间。背压为注射压力的10%~15%。
- 5 模具温度 一般控制在70~80，各部位的温度相差不超过10。
- 6 成型周期 一般情况下为15~60s。

6 注意事项

- 1 再生料的使用 再生料与新料的比例一般在25% ~ 75%。
- 2 脱模剂的使用 通常情况下不使用脱模剂，必要时可采用有机硅脱模剂。
- 3 停机处理 PBT的停机时间在30min以内，可将温度降到200 时停机。长期停机后再生产时，要将料筒内的料排空，再加入新料才能进行正常生产。
- 4 制品的后处理 一般情况下不需要进行处理，必要时在120 时处理1 ~ 2h。

PBT 的应用：

1、在电子电器：

连接器、开关零件、家用电器、配件零件小型电动罩盖或（耐热性、助燃性、电气绝缘性、成型加工性）；

2、在汽车制造领域：

外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等；

内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀；

汽车电器零件：汽车点火线圈胶管和各种电器连接器等。

PBT用于汽车上的数目还不及尼龙、聚碳和聚甲醛，但随着低翘曲性PBT的出现，今后必将在汽车零部件上得到更多的应用

3、在机械设备：视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电烫斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、

按钮、电子表外壳、照相机的零件（有耐热、阻燃要求）