

科品3D打印模型SLA快速成型

产品名称	科品3D打印模型SLA快速成型
公司名称	东莞市科品快速成型技术有限公司
价格	50.00/件
规格参数	品牌:科品 型号:根据客户要求 产地:广东东莞
公司地址	东莞市长安镇沙头358省道968号二楼
联系电话	0769-81153973 18922525462

产品详情

[科品3D打印](#)

[SLA快速成型](#)

机器设备搭载光敏树脂以及尼龙料耗材，旨在为客户提供高精度，韧性强，耐高温，外观漂亮的模型。我们承诺做到一分钟报价，一小时下单，一般24小时完成交付！

说一说我司选择[SLA快速成型](#)设备的理由。

[SLA快速成型](#)

可达0.05mm，可以加工结构外形复杂精细的零件，或是使用传统手段难于成型的原型和模具。

FDM打印精度0.2mm左右，难以制造结构复杂的零件。

打印尺寸；

科品[SLA快速成型](#)机打印尺寸600*600*420mm，大型模具同样做到快速成型。

FDM打印市面上普通尺寸约为300*300*500，不适合构建大尺寸零件。

打印速度：

科品SLA快速成型打印机可达10m/s，加工速度快，大大缩短了产品的生产周期。

FDM打印目前的打印速度仅有0.15M/S，成型速度相对比较慢，所以一般生产时间比较长。

打印材料：

SLA快速成型机多属性光敏树脂可供选择。

FDM打印目前仅支持ABS、PLA。

表面光洁度：

科品SLA快速成型即是管固化技术，表面光滑，能制作分厂精细的细节薄壁结构，后处理轻易。

FDM采用熔融沉积技术，打印的成品眼见或者触摸都明显感受到分层的痕迹。

总体来讲SLA光固化快速成型具有能打印复杂模型。材料成本低，打印速度快，精度高，表面光滑等优点。

我司采用SLA光固化技术，通过激光扫描液态光敏树脂，发生光敏反应从而逐层固化成型的工艺。传统制造方法相比具有：原型的复制性、互换性高，制造工艺与制造原型的集合形状无关，加工周期短、成本低，一般制造费用降低50%，加工周期缩短70%以上，高度技术集成，实现设计制造一体化。SLA光固化成型法是较早出现的快速原型制造工艺，具有技术成熟度高，研究较深入应用范围广等优势，是目前市面上大部分使用FDM桌面级打印技术的商家所无法企及的。