

# 雄霸SUPER蓄电池-九州电气总经销

产品名称	雄霸SUPER蓄电池-九州电气总经销
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:雄霸 型号:FM系列 规格:6-FM-100
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	4008526155 13126667835

## 产品详情

我公司出售的雄霸蓄电池经销商！北京华瑞鼎盛科技有限公司所售雄霸蓄电池支撑全国货到付款!支撑验货！请广大客户定心购买！出售部热线：010-56421679 13521343686 神州雄霸UPS蓄电池，神州雄霸直流屏电池，神州雄霸太阳能电池，神州雄霸EPS电池，神州雄霸消防报警器电池，神州雄霸电力通讯体系电池，神州雄霸电子设备电池等。雄霸蓄电池产品特征 电池容量规模（C10）：33Ah—2000Ah 电压等级：2V、12V；规划浮充寿数：在25 ±5 环境下，2V系列为18年；12V系列为15年；循环寿数：在规范运用条件下，2V系列25%DOD循环3500次；12V系列25%DOD循环2950次；自放电率 2%/月；充电接受能力高，节时节能；作业温度规模宽：-20 ~ 55 放置寿数：足够电后，在25 环境下静置存放2年，电池剩下容量仍在50%以上，充电后，电池容量能够康复到额外容量的100%。抗深放电性能好：100%放电后仍可持续接在负载上，四周后再充电可康复原容量。极板是多空地的物质，有比极板自身面积大的多的比表面积，在美国海志蓄电池重复的充放电循环进程中，跟着极板上不同物质的替换改换，将会使极板空率逐步下降，在外观体现上，则是正极板的表面由开端时的坚实逐步变的松软直到变成糊状，这时因为表面积下降，将会导致美国海志蓄电池容量的下降。大电流充放电、过放电都会加快极板的软化。电池放电时，在正极负极都产生硫酸铅，正极因为氧极氧化作用的存在，硫酸铅极易在充电时转化成二氧化铅，而负极则不同，在长时刻亏电保存，常常过放电，长时刻充电缺乏等因素存在的状况下，会逐步在负极表面构成一层细密坚固的硫酸铅层，不只自身溶解度大幅度下降，难以参与反响，一起堵塞了解液和深层活性物质的触摸通道，然后导致了雄霸蓄电池容量下降在运用寿数内根本不需求补偿蒸馏水 6伏 额外电压:12V 额外容量:65Ah 外形尺寸:长:349 ± 2mm 宽:166 ± 2mm 高:174 ± 2mm 总高:174 ± 2mm 在25 (77 )时完全充电的内阻：约6.4m 成为氢、氧化合的催化剂 充电办法（恒压）循环：最大充电电流为16.25A 充电电压14.5-14.9V/12V77 (25 ) 充电温度补偿电压 -24mV/ 并污染环境 浮充：最大充电电流为16.25A 充电电压13.6-13.8V/12V77 (25 ) 充电温度补偿电压 -18mV/ 蓄电池的运用 1.运用温度的影响：(1)容量与温度的联络：跟着环境温度的升高，电池的容量在一定规模内会增加。温度过低会形成负极硫酸盐化，温度过高会加快电池板栅的腐蚀和电池水分的损失。(2)浮充电压与温度的联络：不同温度下的浮充电压计算公式为 $V_T=(2.2 \sim 2.27)-(T-25) \times 0.03$ 。浮充电压过高，浮充电流随之增大，加快板栅的腐蚀速度，下降电池运用寿数；浮充电压过低，电池不能保持充电状态，引起硫酸盐化，容量削减，下降电池运用寿数。(3)均充电压与温度的联络:不同温度下的均充电压计算公式为 $V_T=(2.30 \sim 2.35)-(T-25) \times 0.05$ 。均充电压需求随环境温度进行调整。详细的均充电压以生产厂家为

准。(4)寿数与温度的联络： $T_{25}=T_{规划} \times 2^{(T_{实践}-25)/10}$ 。温度升高会损坏电池，下降电池的运用寿数。

2.阀控蓄电池的充放电准则 (1)恒流限压充电 选用 $I_{10}$ 电流进行恒流充电，当蓄电池组端电压上升到 $(2.30 \sim 2.35V) \times N$ 限压值时，主动或手动转为恒压充电。(2)恒压充电 在 $(2.30 \sim 2.35V) \times N$ 的恒压充电下， $I_{10} \sim 2I_{10}$ 充电电流逐步减小，当充电电流减小至 $0.1I_{10}$ 电流时，充电设备的倒计时开端启动，当整定的倒计时结束时，充电设备将主动或手动地转为正常的浮充电运转浮充，电压值宜控制为 $(2.23 \sim 2.28V) \times N$ 。

(3)弥补电 为了补偿运转中因浮充电流调整不妥形成了欠充，补偿不了阀控蓄电池自放电和爬电漏电所形成蓄电池容量的亏本。根据需求设定时刻(一般为3个月)充电设备将主动地或手动进行一次恒流限压充电恒压充电浮充电进程。使蓄电池组随时具有满容量，保证运转安全可靠。装置】1)装置、运用和保护进程中，电池不得短路，不得倒置运用，应运用绝缘工具，并配带绝缘手套，以防电击和形成短路。

2)蓄电池出现反常时，应由专业人员处理或与厂家联络，制止私自拆开修理。

3)产品应在专用充电体系上充电，充电体系的直流输出电压动摇应不大于百分之正负一。

4)制止运用汽油、稀释剂等有机溶剂来清洗电池，否则会损坏电池外壳。5)长时刻过高充电(过充电)会缩短电池寿数；长时刻过低充电(未足够)会影响负载作业或导致电压反常。充电最好用恒压限流充电器。勿并联充电，否则缩短电池寿数。充电时一定要先把充电器的正(红)、负(黑)充电夹对应夹好电池，切勿反接。充好后，先关掉电源开关，再取电池夹