

耐磨板、矿机专用耐磨块 耐磨合金粉块

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 耐磨板、矿机专用耐磨块 耐磨合金粉块 |
| 公司名称 | 河北宏阳焊接材料有限公司 |
| 价格 | 38.00/公斤 |
| 规格参数 | 宏阳:耐磨焊条 矿机专用耐磨块 耐磨合金粉块:耐磨合金粉块 河北:耐磨块 |
| 公司地址 | 河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙 |
| 联系电话 | 15028903895 |

产品详情

| | | | | | |
|------|--|------|-----------------|-------|-----------------|
| 适用范围 | 它主要用于各种叶片、溜槽耐磨钢板、挤压辊面、制砖机绞刀、打泥板等零部件的制造和修复。 | 标准直径 | 3*6*0.3 3*9*0.3 | 材质 | 合金 |
| 产品别名 | 耐磨块 | 长度 | 6mm | 规格 | 0.3*6*9 0.3*3*9 |
| 焊接电流 | 220 | 焊芯直径 | 3*6 | 熔点 | 1400 |
| 是否现货 | 是 | 药皮性质 | 合金 | 助焊剂含量 | 碳棒熔敷 |

此粉块自熔性良好，堆焊的工件无需除锈，它可堆焊在低、中碳钢、低合金钢及铸钢件上，也可在高锰钢和某些灰铸铁上堆焊，用于承受低、中等程度冲击的强磨粒磨损的易损件的制造与修复，焊后硬度为HRC 79。它主要用于各种叶片、溜槽耐磨钢板、挤压辊面、制砖机绞刀、打泥板等零部件的制造和修复。堆焊后可提高使用寿命3 - 8倍。用量：堆焊面积为1平方米约需粉块10kg或稍多一些，每1kg粉块，堆焊后所获得的耐磨层的重量为1.5kg左右，是任何耐磨堆焊材料所达不到的。用法：1、手工碳弧焊：石墨电极规格：（碳棒）直流：10×300、12×300、15×300；（碳棒）交流：8×350、10×350；交流弧焊机（空载电压70v）。焊钳：采用加长嘴焊钳（防人灼伤）堆焊时，碳棒伸出钳口100mm左右；堆焊电流200~300a，堆焊稀释率50%。2、用耐磨焊条添加粉块手工电弧焊，堆焊电流250a~300a。