

300船用非标卷筒组 Q235B钢板焊接起升卷筒

产品名称	300船用非标卷筒组 Q235B钢板焊接起升卷筒
公司名称	河南华工重型机械有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:亚重 型号: 300 × 1500 产地:河南长垣
公司地址	河南省长垣县宏力大道与阳泽路交汇处
联系电话	0373-8089018 18737389681

产品详情

我公司生产的钢板卷筒一般用在起重机提升机构上，还有在启闭机、矿用绞车等设备上，可以根据现场要求设计非标卷筒，可以根据要求配齿盘、轴承座、重量限制器等。

卷筒是起升机构中用来缠绕钢丝绳的部件。卷筒与卷筒轴、齿轮联接盘、卷筒毂、轴承和轴承座等组成卷筒组。

我公司卷筒组为钢板卷制而成。

钢板卷筒组则主要适用于大吨位、性能要求高的起重机械设备。

卷筒是起升机构中用来缠绕钢丝绳的部件，卷筒与卷筒轴、法兰式内齿圈、卷筒毂、轴承和轴承座等组成卷筒组，当卷筒轴一端装有旋转式上升极限位置限位器的开关时，必须确保卷筒轴与上升限位开关的转轴同步旋转

材质：不低于GB/T 11352中规定的ZG25、ZG35铸钢；

特点：比较轻便，采用离心铸造，具有较大的冲击韧性；

直径： 300*1000, 300*1500, 400*1000, 400*1500, 400*2000, 400*2500, 500*1000, 500*1500, 500*2000, 500*2500, 500*3000, 650*1500, 650*2000/也可根据您的要求定制规格尺寸；

产品简介

铸钢卷筒组主要由卷筒、卷筒轴、齿轮盘接手、卷筒毂、轴承体和轴承组成。如果起升高度较大的时候，为了缩小卷筒的尺寸，可采用表面带导向螺旋槽或光滑的卷筒进行多层卷绕，但钢丝绳磨损较快，适用于慢速和工作类型较轻，吨位较低的起重机。铸钢卷筒组则主要适用于大吨位、性能要求高的起重机械设备。

生产工艺

铸钢卷筒采用离心铸造，铸造完成后应进行退火处理。离心铸造就是将液体金属注入高速旋转的铸型内，使金属液在离心力的作用下充满铸型和形成铸件的技术和方法。离心力使液体金属在径向能很好地充满铸型并形成铸件的自由表面；不用型芯能获得圆柱形的内孔；有助于液体金属中气体和夹杂物的排除；影响金属的结晶过程，从而改善铸件的机械性能和物理性能。金属过滤、浇注温度、铸型转速、渣下凝固、涂料使用、铸件脱型、浇注系统、浇注定量等是在离心铸造生产中必需确定或解决的工艺问题，因为它们直接影响着铸件的质量和生产效率。离心铸造的生产工艺在保证卷筒的硬度的同时很好的避免了对原材料的浪费。相比于铸铁卷筒，铸钢卷筒具有较大的冲击韧性，通过热处理后能获得更好的机械性能。

卷筒组型号

300*800*14卷筒组	300*1000*14卷筒组	300*1200*14卷筒组	300*1500*14卷筒组
300*1600*14卷筒组	400*1000*20卷筒组	400*1500*20卷筒组	400*1700*25卷筒组
400*1500抓斗卷筒组	400*2000*25卷筒组	400*2200*25卷筒组	400*2500*25卷筒组
500*1500*25卷筒组	500*1500抓斗卷筒组	500*1700抓斗卷筒组	500*1800*25卷筒组
500*2000*25卷筒组	500*2200*25卷筒组	500*2300*25卷筒组	500*2500*25卷筒组
500*1500*30卷筒组			
650*2000*30卷筒组	650*2200*30卷筒组	650*2500*30卷筒组	650*2600*30卷筒组
650*3000*35卷筒组	700*1860*40卷筒组	700*2500*45卷筒组	800*1800*45卷筒组
800*2000*35卷筒组	800*2500*35卷筒组	800*2800*40卷筒组	800*3000*40卷筒组
1000*2000*40卷筒组	1000*2500*40卷筒组	1000*3000*45卷筒组	1000*3500*45卷筒组