

竹板材碳化竹板侧压竹板材平压竹板才胶合板家具板材

产品名称	竹板材碳化竹板侧压竹板材平压竹板才胶合板家具板材
公司名称	东莞市厚士竹业有限公司
价格	40.00/平方米
规格参数	长度:2000mm 宽度:600mm 厚度:2-25mm
公司地址	东莞市大岭山镇吉龙木材市场M栋12号
联系电话	0769-85782199 13549339090

产品详情

竹胶板工艺特点：

1、带沟槽等厚竹片的制备

将大径级毛竹横截成竹段，铣去外节后纵剖成2—4块，再铣去内节进行蒸煮软化，然后在上压式单层平压机上加热加压，将弧形竹块展开成平面。最后经过双面压刨将其加工成无竹青、竹黄的等厚竹片。

2、定型干燥

为了防止竹片在干燥过程中，使平整的竹片在横向弹性恢复力作用下产生卷曲变形，必须采用加压干燥的工艺与设备，使湿竹片在压力下加热，在解除压力时，排除水分和自由收缩。

3、竹片施胶

采用四辊涂胶机对竹片辊涂水溶性酚醛树脂胶，涂胶量为300—350g/m²（双面）。胶粘剂中可加入1%--3%的面粉、豆粉等作填充剂。填充剂可使竹片在涂胶后易在表面形成胶膜，热压时不易产生流胶现象，固化后可以改善胶层的脆性。

4、组坯

采用手工组坯，严格按照对称原则、奇数层原则和相邻层竹片纹理相互垂直的原则进行组坯。要求面板用材质好的竹片，材质较次的竹片作背板。面、背板的竹青面向外，竹黄面向内；芯板组坯时，则要求相邻竹片的朝向按竹青面、竹黄面交替依次排列。

5、预压与热压

预压 为了防止板坯在向热压机内装板时产生位移而引起的叠芯、离缝等缺陷，在组坯后热压之前，要对板坯在室温下进行预压，使其粘合成一个整体材料。

热压 采用热—热胶合工艺，其热压温度为140°C左右，单位压力为2.5—3.0MPa，热压时间按板材成品厚度计算，一般为1.1min/mm。

二．竹板材保养：

1. 竹板材经过拼接制作而成，很容易受到尖锐物品的刮花，会在板面上留下伤痕。在日常的存放要避免尖锐物品的损伤。

2. 由于是拼接而成的胶合板，虽然现在的工艺上已经有很大的突破，但是想要做到同木板大板一样还是远远不够的。木板的整体密度，抗撕裂性能还是要优越于所有的拼接板材的，从高处摔落，拼接的板材就比较容易容易出现断裂的情况。日常生活中要避免高出跌落，有效保证人身安全，也保证产品本身的完整。

三．竹板材的存放：

由于南北方的气候差异，导致板材的轻微变形也是无法避免的一个问题。

在干燥的北方，空气中的含水率只有20%-30%，有些更加干燥的地区空气中的含水率只有10%。而相对湿润的南方，空气中的含水率能达到60%以上，板材在两种截然不同的环境中所表现的也就不相同。在北方由于空气中水分含量太低，就容易出现开裂等情况，但是经过烘干处理的板材，有效的避免了这种情况。在南方较为湿润的天气，相对较薄的竹板就容易出现变形的情况。

拼接竹板时，考虑到竹青竹黄的受理指数不同，所以采取对向拼接的方法，无法做到每张板材的竹青竹黄的对比度达到完美，所以经过烘干以后，如果保存的方法出现错误，也是很容易导致竹板的变形。

1. 存放的期间要避免潮湿的环境。

经过处理的板材，含水率降低在12%以下，当产品放在相对潮湿的环境中过久，板材吸收空气的水分，使其含水率超标，就会出现变形，严重的会出现两端翘起或者成拱形。

所以产品尽量放在干燥的环境中，避免潮湿，雨水过多导致变形。

2. 避免阳光下的曝晒：

由于板材是由一根一根的竹条用胶水经过高温高压粘合而成，长时间在阳光下曝晒会导致胶水粘合度降低，出现轻微开裂的情况。

3. 可以同重物进行压平：

如果您发现您的板材已经有一些变形，可以采用重物压平的方法去处理。

竹板材的优点：

- 1、由于竹板材采用的是竹条拼接的方法，并在高温的情况下复合粘连而成，这使它具有牢固稳定，不容易变形，不开胶的特点。
- 2、另外，又因为竹板材脱去了竹子中的糖分，淀粉等物质，也使其拥有了较强的防虫蛀，耐用的特点。这种竹板材十分耐磨，且防霉变。
- 3、竹板材的竹材料主要取自大自然，代替了原来的木材，对人体的负面影响也较少。
- 4、因为竹板材表面光洁柔和，文理天然，是一种品质稳定的高级材料，也容易进行家居的色彩搭配。

竹板材的缺点：

- 1、在稳定性上，竹板材的收缩和膨胀比其他板材要小，这使它容易受季节的影响，例如遇上南方的潮湿天气或是炎热天气，竹板材可能会稍微变形。另外，竹板材也容易受刮损，所以平时可要避免尖锐物品的刮损呢。