

西门子伺服电机过电流烧轴承维修

产品名称	西门子伺服电机过电流烧轴承维修
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

产品详情

西门子伺服电机过电流烧轴承维修

西门子伺服电机维修，上海伺服电机维修，维修伺服电机，西门子伺服电机，伺服电机维修，伺服电机驱动器维修，控制器维修，轴卡维修，功率模块维修，驱动器维修

运行中电动机振动较大

故障原因 由于磨损轴承间隙过大； 气隙不均匀； 转子不平衡； 转轴弯曲； 联轴器（皮带轮）同轴度过低。

故障排除 检修轴承，必要时更换； 调整气隙，使之均匀； 校正转子动平衡； 校直转轴； 重新校正，使之符合规定。

七、轴承过热

1. **故障原因** 滑脂过多或过少； 油质不好含有杂质； 轴承与轴颈或端盖配合不当（过松或过紧）； 轴承内孔偏心，与轴相擦； 电动机端盖或轴承盖未装平； 电动机与负载间联轴器未校正，或皮带过紧； 轴承间隙过大或过小； 电动机轴弯曲。

2. 故障排除 按规定加润滑脂（容积的1/3-2/3）； 更换清洁的润滑滑脂； 过松可用粘结剂修复，过紧应车，磨轴颈或端盖内孔，使之适合； 修理轴承盖，消除擦点； 重新装配； 重新校正，调整皮带张力； 更换新轴承； 校正电机轴或更换转子。

八、电动机过热甚至冒烟

故障原因 电源电压过高； 电源电压过低，电动机又带额定负载运行，电流过大使绕组发热； 修理拆除绕组时，采用热拆法不当，烧伤铁芯； 电动机过载或频繁起动； 电动机缺相，两相运行； 重绕后定于绕组浸漆不充分； 环境温度高电动机表面污垢多，或通风道堵塞；

故障排除 降低电源电压（如调整供电变压器分接头）； 提高电源电压或换粗供电导线； 检修铁芯，排除故障； 减载；按规定次数控制起动； 恢复三相运行； 采用二次浸漆及真空浸漆工艺； 清洗电动机，改善环境温度，采用降温措施

1ft5072-1ac71-4fh0 1ft5104-1ac71-4aa0 1ft6086-1af71-4eh1 1ft6064-1af71-4eg1 1ft6024-6ak71-4ae0
1ft6024-6ak71-3hg3 1fk6080-6af71-1ta0 1fk6080-6af71-1tb0 1fk6083-6af71-1ta0 1fk6083-6af71-1tb0
1fk7083-5af71-1ub0 1fk7060-5af71-1ua0 1fk7060-5af7101ub0 1fk6083-6af71-1sb0
1fk6063-6af71-1sb0 1fk6080-6af71-1sb0 1fk7083-5af71-1sh0 1fk7080-5af71-1sb0 1ph7228-7hf00-0ha0
1ph7167-2nf03-0cc00 1ph7105-2nf02-0ba0 1ph7228-2hd00-0ea0 1ph7186-2hf00-0aa3
1ph7103-2nf02-0ba0 1ph7103-2hg02-0ca0 1ph7103-7hg02-0ca0 1ph7107-2hf02-0ca0 ,