读懂自动嵌线机HEE-QXJ简单快上手性价比高

产品名称	读懂自动嵌线机HEE-QXJ简单快上手性价比高
公司名称	佛山市顺德区北滘华源电机设备有限公司
价格	160000.00/台
规格参数	生产数量:平均300个/h 重量:约450kg 合格率达:97%以上
公司地址	佛山市顺德区北滘镇高村工业区
联系电话	0757-26651367 13928281683

产品详情

读懂自动嵌线机HEE-QXJ简单快上手性价比高

嵌线机，又名落线机、下线机、入线机，是一种电动机铁芯嵌入线圈的机械生产设备。其包括机架、模架，机架由工作台和安装于工作台上的机架导柱组成，机架导柱上部的横梁上安装有上液压缸，上液压缸的上液压输出轴上安装有上模推板，在工作台上安装有模架，模架上安装有线圈导条，线圈导条两侧设有推力柱，在模架与工作台之间设有模架导柱，模架导柱上设置弹性件，在线圈导条的中央设有导线头推管，导线头推管的底端固定于工作台上，顶端设置有导线头，在工作台下设置有下液压缸，在下液压缸的下液压输出轴上安装有槽盖片推条，槽盖片推条延伸于线圈导条之间。

华源嵌线机分为组合嵌线机和一体嵌线机是华源最重要的核心产品，凝聚了华源的心血与骄傲。华源嵌线机拥有属于自己的发明专利权。使用了数控智能触摸屏，操作简单安全，培训半天就能独立上岗，首创的高频振动嵌线技术在不增加漆包线成本达到人工落线线模周长相约，更实现了铝线、铜包铝线的机械嵌线，生产不同定子时只需30分钟的更换模具时间，且合格率高达97%。

华源电机设备有限公司所研发的组合嵌线机延续了首创的高频振动嵌线技术，保留了分体嵌线机和槽片机的结构特点，能方便快捷地更换模具来达到转产其他规格定子。该机完美地将槽片机与分体嵌线机结合在一起，更换模具仅需20分钟即可完成，嵌线工人打槽片与落线的操作过程在一台机器上完成，这样的操作不仅缩短了落线操作时间，而且一步到位，大大减少出错的机率。本自主研发的组合嵌线机采用三菱的PLC智能触屏控制，可对0.09-1.200mm的漆包线按工艺要求落入定子，更能实现铜线、铝线、铜包铝线的机械嵌线。

华源伺服一体嵌线机 运用华源独创的“ 高频振动入线 ”发明专利，结合三菱的PLC智能触屏控制、松下伺服电机控制系统，可对0.10---1.20mm的漆包线能按工艺要求落入定子；操作简单，性能稳定，

效率高。已获得2项发明专利、5项实用新型专利。华源伺服一体嵌线机是一台适用于电风扇、空调、洗衣机、抽油烟机、排气扇等电容式异步电机落线的生产设备。

简单的来说就是一体嵌线机适合单一规格且生产量大的生产商，能快速且大量满足生产需求；组合落线机适合多种规格的生产商，换模方便快捷，能快速转换多种规格，从而减少时间增加生产量。

华源电机设备一直致力于研发多种方便好用的电机定子生产设备，在不断研发新产品的同时，我们对现有的嵌线机、槽纸机、绑线机、初整形机、精整机等电机设备定时更新。华源公司随时欢迎各位新老客户前来参观与指导。

http://www.gdhee.com/详情请搜索进入华源官网。

生产数量：平均300个/h

重量：约450kg

槽数：8-36

定子槽口宽度：1.5-3.0mm

定子内外径：内径Φ20-80mm，外径≤Φ140mm

定子厚度：20-60mm

契片长度：16.5-140

漆包线直径：铜线Φ0.09-1.20；铝、铜包铝Φ0.12-Φ1.20

槽满率≤81%

机器节拍：5-10s

电源AC220V 50HZ 1.5kw

外形：900*850*1300mm

合格率达97%以上