

微弧氧化脉冲电源 其他 高压电源

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 微弧氧化脉冲电源 其他 高压电源 |
| 公司名称 | 黑龙江省哈工大中俄科学技术合作有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | 品牌:其他 类型:高压电源 型号:WHD-60 |
| 公司地址 | 哈尔滨市南岗区西大直街 - 9 0 号 |
| 联系电话 | 13351886106 |

产品详情

| | | | |
|------|------------|------|------------|
| 品牌 | 其他 | 类型 | 高压电源 |
| 型号 | WHD-60 | 输入电压 | 700V (V) |
| 输出功率 | 60kw (W) | | |

1.1 电源输出功率30kw。 1.2 计算机触摸屏自动控制系统，自动或手动控制均可，任意设定加工电流、电压、时间、频率及脉冲组合，以及各种工艺参数，具有在线可编程功能，单、双极性输出方式可任意选择。 1.3 外形设计美观、体积紧凑，结构合理，具有智能开关电源特性，加工效率高，节能等优点。 1.4 具有典型材料工艺参数储存（100条信息）和调用功能（包括电流、电压、频率、脉冲宽度/个数、加工时间等）；通过接口可与外接计算机传输通讯。 1.5 加工时间可在0-100小时之间设定。 1.6 具有恒流、恒压和恒功率三种输出方式。特别具有恒流、恒压在线转换，恒功率模拟出能级场原理，达到加工面积大，电流小的效果，节能明显。 1.7 正向输出：电流/电压 = 0 ~ 100a/0 ~ 750v；负向输出：电流/电压 = 0 ~ 100a/0 ~ 250v。 1.8电流值可设定且显示到小数点后一位；电流、电压稳定精度1%。 1.9 正、负向脉冲宽度单独可调，正、负向脉冲个数可任意组合调定，以达最佳加工效果。 1.10 ，占空比在5 ~ 95%；正向脉冲过度到负向脉冲的死区不超过50?s. 1.11 脉冲的换向频率：50 ~ 2000hz。 1.12具有10段工艺曲线升降的程控设置功能。