

WHD系列微弧氧化电源设备 - 哈工大中俄中心

产品名称	WHD系列微弧氧化电源设备 - 哈工大中俄中心
公司名称	黑龙江省哈工大中俄科学技术合作有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:中俄 类型:特种电源 型号:WHD3- ~ 400
公司地址	哈尔滨市南岗区西大直街 - 9 0 号
联系电话	13351886106

产品详情

品牌	中俄	类型	特种电源
型号	WHD3- ~ 400	调制方式	脉冲调频调宽式
输入电压	380 (V)	输出功率	30~400K (W)
输出电压	750 (V)	工作效率	95 (%)
输出纹波噪音	小于60	输出电压精度	1 (%)
产品认证	ISO9001		

whd系列微弧氧化电源及设备

哈工大在引进俄罗斯微弧氧化技术的基础上，自主创新开发出的whd系列多功能、单/双极性微弧氧化脉冲电源及微弧氧化生产线配套设备。适用于铝、镁、钛及其合金材料表面进行陶瓷化改性的微弧氧化处理，广泛应用在企业工业化生产及高校、科研院所的专项研发中。电源采用国际知名品牌大功率开关器件，具有过流、过压等多项保护措施，生产运行平稳、可靠和节能。

一、微弧氧化设备

微弧氧化生产线包括：微弧氧化专用电源、槽组(去油、清洗、微弧氧化、清洗、封孔等)、加热温控、循环冷却、导轨行车、搅拌、吸风等组成部分。操作可自动和手动控制，具体组成结构尺寸及配置，要依据企业生产的产品工艺要求和批量确定。可按用户生产需求，提供工艺流程和生产线非标配套设计。

二、多功能、单/双极性微弧氧化电源技术性能

1、微弧氧化电源设备型号：whd20 ~ 400型，输出功率在20kw ~ 400kw之间选型。

2、计算机触摸屏的智能控制系统，任意设定加工电流、电压、时间、频率、占空比及脉冲组合等各种工艺参数，具有在线可编程功能，单、双极性输出方式可任意选择。

- 3、具有高频开关电源特性，加辅助电磁场设施后，转换频率高。
- 4、具有典型材料工艺参数存储100条信息和调用功能（包括：输出电流、电压、频率、占空比、脉冲个数、加工时间等），通过接口可与外接计算机数据传输通讯。
- 5、加工时间可在0-100小时之间设定。
- 6、具有恒流、恒压、恒功率三种输出方式；可恒流、恒压自动转换；电流、电压、频率、占空比在线可调；特别在恒功率输出模拟出能级场原理，达到加工面积大，电流小的效果，节能明显。
- 7、正向输出最高为：电流/电压 = 600a/750v；
负向输出最高为：电流/电压 = 600a/300v；
电流和电压在设计范围内可连续任意设定。
- 8、正、负向脉冲个数可以任意单独组合调定，以达最佳加工效果，设定范围1-30。
- 9、正、负向脉冲的死区时间可调，最小为30 μ s。
- 10、正、负向脉冲宽度单独可调，占空比在5 ~ 95%之间调节。
- 11、脉冲的换向频率范围在30-2000hz。
- 12、具有10段工艺曲线升降的程控设置功能。
- 13、关键元器件选用德国西门子品牌，质量性能极佳。
- 14、电源内部的电器元件采用循环水冷却和风冷方式，安全可靠。
- 15、具有短路、过流、过压、过热和缺相等保护措施。
- 16、电源输入：380v \pm 10%，50hz。

三、可为用户提供全套微弧氧化工艺技术和电源设备，欢迎各行业用户来查询、现场考察和设备选型,并承揽来料加工。

四、联系方式

联系人：陈杨 电话：0451-86418543、86418519 传真：0451-86418543

地址：哈尔滨市西大直街92号哈工大20号楼001室 邮编：150001

网址：<http://www.ch-cr.com> e-mail:yang.ch5811@163.com

哈尔滨工业大学工艺技术研究院

黑龙江省哈工大中俄科技合作有限公司