

配电箱箱体自动生产设备

产品名称	配电箱箱体自动生产设备
公司名称	潍坊炜桦冷弯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	机架结构:蜂窝式 产地:山东 传动方式:齿轮传动
公司地址	潍坊市潍城区西环路科技职业学院
联系电话	18053600691

产品详情

1分钟可生产2个箱体外壳，自动上料冲孔折弯一次成型，热销山东临沂、河北、浙江宁波、武汉、福州、河南。

配电箱外框自动成型设备可以直接成型成传统配电箱的框体，不在需要人工焊接四个边的形式，配电箱成型设备成型出来的产品只需要通过焊接等方式、焊接一边就可以了，直接合成框体。

我公司专业生产加工基业箱壳体生产线、配电箱、动力箱柜、威图柜、电门箱、布线箱、电器柜骨架等各种控制箱柜全自动生产线设备。

基业箱成型设备主要组成

自动放料机、校平\送料部分、连续冲孔部分、成型部分、定尺切断部分、收料台、电器控制柜等部件组成。

基业箱成型设备简要参数

用途：控制柜

原产地：中国山东潍坊

商标名称：山东炜桦冷弯

证书：CE

质保期：1年

售后服务：技术人员

包装运输：木箱加薄膜

操作系统：触摸屏

重量：

控制方式：PLC

基业箱生产设备主要参数

传动模式：

材料规格：Q235

生产速度：

切断方式：液压切断

电压参数：380V/415V，50Hz, 3相

电气控制：PLC

驱动电机：变频电机驱动

钢带厚度：

钢带宽度：，

占地空间：××（长×宽×高）米

轧辊材质：GCr15 淬火HRC58°-62°

液压油型号：46#液压油

齿轮油型号：18#齿轮油

总电机功率：35.5kw

液压系统功率：

最大承重钢带：

主要轧辊数量：

切断尺寸公差：±0.5mm（长 3000mm）

气源：0.5m/Min；压力为0.7MPa

我公司生产的基业箱设备有以下几个优点：“炜桦冷弯”提供的基业箱成型生产线为定制化设

备，可根据客户的不同需求，集成生产所需的众多工艺，如自动换料机、切割和冲压系统，以及复杂的焊接、铆接、折弯、搬运和包装等系统。这些都将为提高生产能力带来巨大的附加值。其生产的冷弯成型生产线设备：轧制材料的材质包括冷轧钢带、热轧钢带、酸洗板（钢带）、彩钢板（钢带）、镀锌钢带和不锈钢带等；制造能处理0.2mm—12mm厚金属板材；生产出来的型材尺寸精度可以控制在0.05毫米以内，这在国内具有行业地位。