

机床PLC故障报警

产品名称	机床PLC故障报警
公司名称	上海枫逸电气自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市闵行区浦江镇联航路1188号9号楼4层G3
联系电话	15954268890

产品详情

在数控机床及加工中心上，PLC作为NC与机床之间的连接枢纽，不仅能够接受NC的控制指令,还可以按照机床的控制信号,对内部程序的顺序进行分析,为机床下发指令,以便于实施电磁阀结构、继电器结构、指示灯结构的控制工作,并为NC发送状态信号数据信息

由于PLC工程现场界面涉及光、机、电、气、液等复杂的输入输出信令，加之PLC对于信号的逻辑处理具有的抽象运算特征，使得工业现场故障处理工作通常相当复杂困难。一般来说，在故障诊断时应掌握以下原则：先外部后内部，先机械再电气，先静态后动态，先简单后复杂，先一般再特殊。

故障实例：一台采用西门子SINUMERIK 840D系统的数控机床，其PLC发生故障，通过NC系统PC功能输入的R参数，在加工中不起作用，不能更改加上程序中R参数的数值。通过对NC系统工作原理及故障现象的分析，认为PLC的主板有问题，与另一台机床的主板对换后，进一步确定为PLC主板的问题。经专业厂家维修，故障被排除。

上海枫逸电气自动化有限公司专业从事数控机床、加工中心、工控设备及自动化设备电气故障维修，公司拥有专业的维修团队及维修技术，配备先进的检测与维修平台，专业维修各系列数控系统、伺服电源、伺服放大器、伺服电机、控制板、PLC等单元，同时也为企业提供西门子数控、驱动及PLC的备件服务，以及提供数控系统及自动化系统的现场技术服务与技术支持。欢迎咨询洽谈！