

700车轮组 龙门大车行走轮 铸钢双缘轮

产品名称	700车轮组 龙门大车行走轮 铸钢双缘轮
公司名称	河南华工重型机械有限公司
价格	3350.00/组
规格参数	品牌:亚重 型号:700*150 产地:河南长垣
公司地址	河南省长垣县宏力大道与阳泽路交汇处
联系电话	0373-8089018 18737389681

产品详情

行车车轮组在起重机中的应用

起重机运行机构车轮的水平偏斜值是起重机的重要技术参数，偏斜值超差会造成啃轨²³，增大运行阻力，产生振动和噪声，加剧了轨道和车轮的磨损，降低了起重机的使用寿命，所以各类起重机制造技术条件都要规定允许的数值。本文详细介绍行车车轮组在起重机中的应用。

在应用中，主要是根据不同的产品结构采取相应的工艺措施控制运行车轮的水平偏斜值。较常用且公益设施相对简单的设计结构是：将行车车轮装配到支架上组成行车车轮组，例如角形轴承箱形式车轮组合台车式45度剖分轴承箱形式车轮组²⁴，起重机主结构制造后安装，水平方向调整合适后固定。这类结构的缺点是：车轮组只起固定车轮的作用，装配后车轮不能摆动。如果主结构制造误差使车轮组安装部位水平方向无量可调，必须要进行大量的修理工作才能装配，增加了制造的成本和周期。另外，行车轮水平偏斜超差时维修工作量大，需要将车轮组拆下，重新调整装配。

针对上述情况，我公司采用了偏心轴承箱结构的行车轮组，能够微量调整车轮的水平偏斜。安装后即使主结构制造误差较大，也可以考虑通过车轮自身的调整来满足车轮的水平偏斜要求。该类型车轮组应用在2250t/h卸船机和30.5t岸边集装箱起重机上，效果良好。

车轮组加工流程

铸造/锻造毛坯-粗车（粗加工）-淬火或调制-车轮钻孔、铣键-精车（精加工）-车轮轴铣键-装配（轮片、角箱、轴、轴承、闷盖等）-喷漆

品牌：亚重

名称：主动车轮组

型号：700*150

材质：60#锻钢

加工工艺：淬火加工整体调质

加工定制：可以

车轮分类：单边轮、双边轮、水平轮、无缘轮、反滚轮

车轮组成：主动轴、轴承箱、轴承、车轮、轴套、键等

车轮材质：铸钢车轮ZG430-640或55#钢

锻钢车轮60#、65Mn、42CrMo

用途：单边车轮组主要应用在5t以下龙门起重机、双梁门式桥式起重机小车运行机构等

双边车轮组主要应用在龙门起重机、双梁桥式门式起重机大车运行机构、铸造吊运行机构、电动平车、台车组、卸船机、造船厂、港机、卸煤机、堆取料机、岸桥机等