

# BW 泵吸式气体检测仪

产品名称	BW 泵吸式气体检测仪
公司名称	济南鼎聚盛电子科技有限公司
价格	100.00/台
规格参数	尺寸:131*70*52mm 重量:0.328g 温度:-20至+50
公司地址	山东省济南市历下区龙鼎大道锦屏家园81号楼2-302
联系电话	15064121956

## 产品详情

随着我国工业化进程的不断加快，每年工业事故发生率也不在不断的提高，工厂起火，煤矿爆炸，工人中毒等此类事故不断发生。在这些事故的发生中很多是因为一些易燃易爆或者有毒有害气体的泄漏，从而导致发生爆炸起火和人员的中毒事件。

SmartSample泵简化操作。

加拿大BW GAsAlertMax XT 泵吸式气体检测仪能够可靠的检测多达四种有害气体，同时将直观的单按钮界面操作与坚固耐用的电动泵相结合，可以进行智能、远程采用，非常适用于受限空间。GasAlert Max XT 与MicroDock 自动测试和校准系统完全兼容。

性能优势：

- 1、一键式操作，极大限度节省成本与减少培训。
- 2、采用SmartSample泵技术，采样结果更准确。
- 3、小巧、舒适，并可在恶劣的野外条件下使用。

仪器规格与配置：

尺寸：13.1\*7.0\*5.2cm

重量：328g

温度：-20至50

电池：6小时即可充满电

泵吸：可从23米处提取样本。

语言选项：多达5种语言

保修期：一年保修，包括所有传感器

传感器参数：

硫化氢：测量范围0-200ppm，精确度1ppm。

一氧化碳：0-1000ppm，精确度1ppm。

氧气：0-30%，精确度0.1%。

可燃气体：0-100%LEL，0-5.0%VOL，精确度：1%。

用户可调节所有传感器的报警设定点。仪器启动过程中，设定点将自动显示。

加拿大BW GAsAlertMax XT 泵吸式气体探测器广泛用于石油及天然气行业，化工电厂行业，钢铁业，公用事业，消防行业，污水处理，民用工程，及其工业领域。

加拿大BW GAsAlertMax XT 泵吸式气体探测器，泵吸式报警器可同时检测四种有害气体，灵巧、简便、经济实惠，便于合规。工作人员倍感安全，事故降低到最低限度，每个人的工作效率都将提高。持续经营和工作效率的提高可大大节约开支。